

Kontakt pro ČR a SR

IMAHA spol.s r.o.  
tel.:+420 385 722 242  
[imaha@imaha.cz](mailto:imaha@imaha.cz)  
<http://www.imaha.cz>

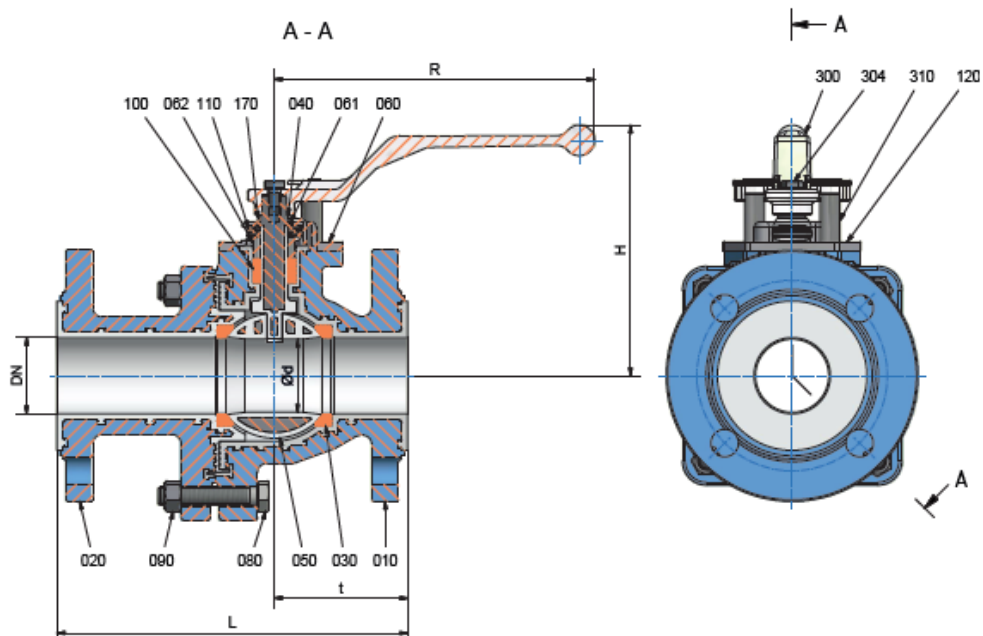
## Registr 12

### OBSAH - AKH2.2

#### Obsah

<i>Technické údaje AKH2.2 (DIN)</i> .....	2
<i>Technické údaje AKH2.2 (ANSI)</i> .....	3
<i>Specifikace materiálů AKH2.2</i> .....	4
<i>Rozměry AKH2.2 (DIN)</i> .....	5
<i>Rozměry AKH2.2 (ANSI)</i> .....	6
<i>Náhradní díly (položka č.) - AKH2.2 standardní verze</i> .....	7
<i>Pokyny pro montáž AKH2.2</i> .....	8
<i>Pokyny pro demontáž pro AKH2.2</i> .....	9
<i>AKH2.2 - doporučené utahovací momenty*</i> .....	10
<i>Ruční pohon (šnekový převod)</i> .....	10
<i>Specifikace materiálů - AKH2.2 s ručním pohonem</i> .....	11
<i>AKH2.2 - Momenty pro dimenzování pohonů</i> .....	12
<i>AKH2.2 s se soupravou pro montáž pohonu</i> .....	13
<i>AKH2.2 - Rozměr pro montáž pohonu podle doporučení NAMUR</i> .....	14
<i>AKH2A/DA se sedlovými kroužky kompenzujícími tlak</i> .....	15
<i>Speciální čisticí a balicí postupy</i> .....	16
<i>AKH2.2.2 – Hodnoty Kv a Cv (DIN EN 60534-2-3)</i> .....	16
<i>Volitelné provedení - koule s bočním vrtaným otvorem</i> .....	17
<i>Volitelné provedení s koulí C</i> .....	18
<i>Volitelné provedení s koulí V nebo koulí S</i> .....	19

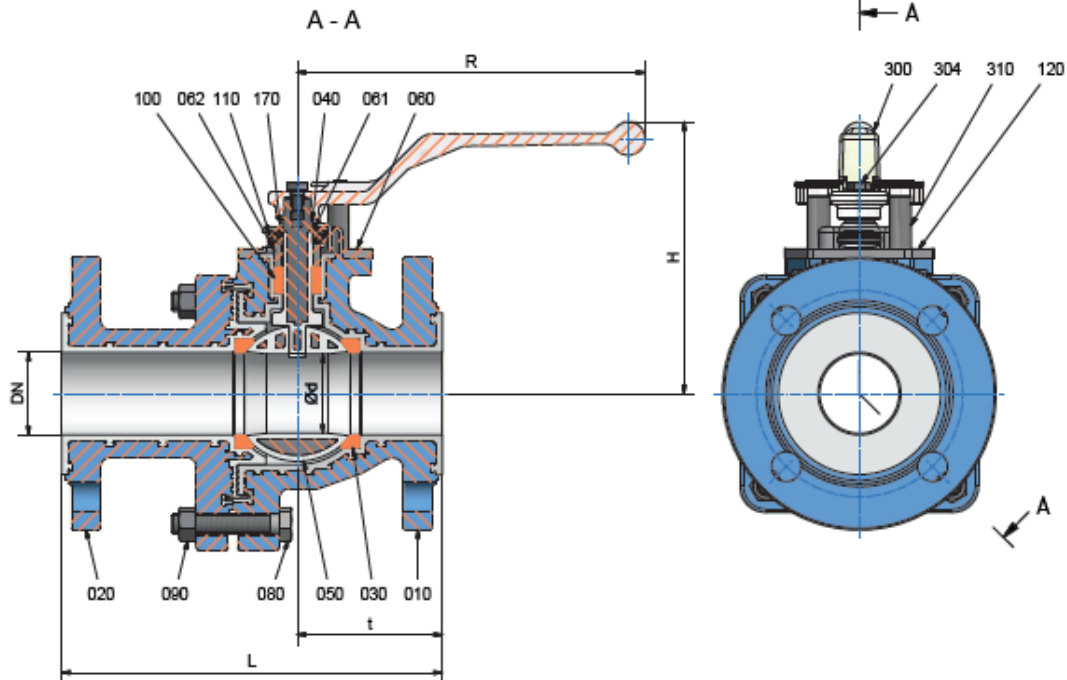
## Technické údaje AKH2.2 (DIN)



Stavební délka      DIN EN 558 (základní řada 1)  
 Přírubové spoje    DIN EN 1092-2 PN 16

DN / DIN		L	H	R	t	Ød	hmotnost	
015	mm	130	121	160	59,5	15	kg	4,0
	palec	5,12	4,76	6,3	2,34	0,59	liber	8,8
020	mm	150	121	160	69,5	20	kg	4,8
	palec	5,9	4,76	6,3	2,7	0,8	liber	10,6
025	mm	160	124	160	65,5	24	kg	5,4
	palec	6,3	4,88	6,3	2,58	0,9	liber	11,9
032	mm	180	150	210	81	32	kg	10,2
	palec	7,09	5,91	8,27	3,19	1,26	liber	22,5
040	mm	200	150	210	80	38	kg	10,7
	palec	7,87	5,91	8,27	3,15	1,5	liber	23,6
050	mm	230	165,5	210	87,5	48	kg	14,1
	palec	9,06	6,52	8,27	3,44	1,89	liber	31,1
065	mm	290	205	313	108	65	kg	24,0
	palec	11,42	8,07	12,32	4,25	2,56	liber	52,9
080	mm	310	212	313	118	80	kg	31,0
	palec	12,2	8,35	12,32	4,65	3,15	liber	68,3
100	mm	350	227	313	140	100	kg	47,5
	palec	13,78	8,94	12,32	5,51	3,94	liber	104,7

## Technické údaje AKH2.2 (ANSI)



Přírubové spoje ASME B 16.5 třída 150,  
 Minimální tloušťka příruby podle  
 ASME B 16.5 třída 150,  
 Tabulka 9 (lícování přírub)

DN / DIN		L	H	R	t	Ød	hmotnost	
1/2" *	palec	5,12	4,76	6,3	2,34	0,59	liber	9,5
	mm	130	121	160	59,5	15	kg	4,3
3/4" *	palec	5,91	4,76	6,3	2,74	0,79	liber	10,1
	mm	150	121	160	69,5	20	kg	4,6
1"	palec	6	4,88	6,3	2,58	0,94	liber	11,0
	mm	152,4	124	160	65,5	24	kg	5,0
1 1/2"	palec	7	5,91	8,27	3,15	1,5	liber	18,5
	mm	178	150	210	80	38	kg	8,4
2"	palec	8	6,52	8,27	3,44	1,89	liber	28,2
	mm	203	165,5	210	87,5	48	kg	12,8
3"	palec	9,49	8,35	12,32	4,65	3,15	liber	64,2
	mm	241	212	313	118	80	kg	29,1
4"	palec	11,5	8,94	12,32	5,51	3,94	liber	95,9
	mm	292	227	313	140	100	kg	43,5

\* stavební délka podle DIN EN 558 (základní řada1)

## Specifikace materiálů AKH2.2

Č	Popis	Množství	Materiál	Č. materiálu / DIN	ASTM / AISI	
010	těleso	1	tvárná litina / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
		1	tvárná litina / PFA, vodivé	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
020	boční kus	1	tvárná litina / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
		1	tvárná litina / PFA, vodivé	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
030	sedlový kroužek	2	PTFE			
		2	PTFE, vodivé			
040	hřídel	1	nerezová ocel / PFA	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN	
		1	nerezová ocel / PFA, vodivé	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN	
		1	Hastelloy C4 / PFA **	2.4610 / DIN 17744		
050	koule	DN 15 - 25,40-50, ½" - 2"	1	ocelolitina / PFA	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 třída WCB
			1	ocelolitina / PFA, vodivé	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 třída WCB
		DN 32, 65 - 100, 3" - 4"	1	tvárná litina / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
			1	tvárná litina / PFA, vodivé	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
			1	keramické Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> *		
060	horní kryt	1	ocelolitina	1.4308 / DIN EN 10283	A 743 CF-8	
061	průchodka	1	PTFE			
062	podložka	1	nerezová ocel	1.4104 / DIN EN 10088-3	A430 F	
080	závrtný šroub	DN 15, 20, 32, ½" - 4"	1 sada	nerezová ocel	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
			šestihřanný šroub			
		DN 25,40, 50, 65, 80, 100	1 sada	nerezová ocel	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
090	šestihřanná matice	1 sada	nerezová ocel	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 194 8	
100	těsnicí materiál ( manžeta tvaru V )	1 sada	PTFE°			
			PTFE-grafit°			
110	talířová podložka	5	nerezová ocel	1.4310 / DIN EN 10270-3	AISI 301	
120	šroub se zápustnou hlavou	1 sada	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8	
170	zemnicí vodič	DN 25, 50 - 100, ½", ¾", 1½"	1	nerezová ocel	1.4310 / DIN EN 10270-3	AISI 301
			pérová podložka			
			DN 15,20, 32, 40, 80, 100	1	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3
300	ruční páka	1	tlakově litý kov (galvanizováno)	ZP0410 / DIN EN 12844		
304	šestihřanný šroub	1	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8	
310	zarážka	2	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304	

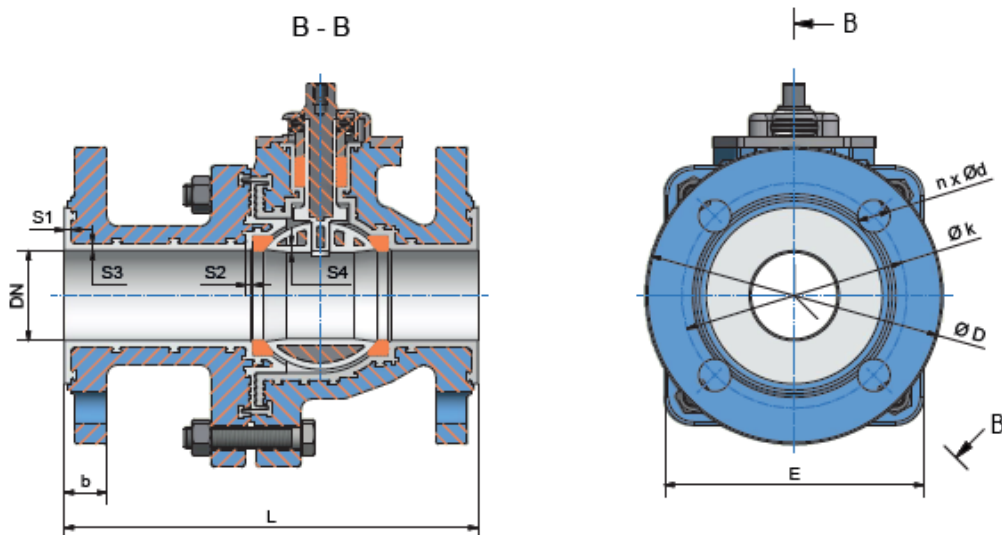
Kohouty s vodivou výstelkou pouze obsahují pouze součástky s vodivými materiály

\* keramické koule na vyžádání

\*\* hřídel z materiálu hastelloy na vyžádání

° volitelné provedení

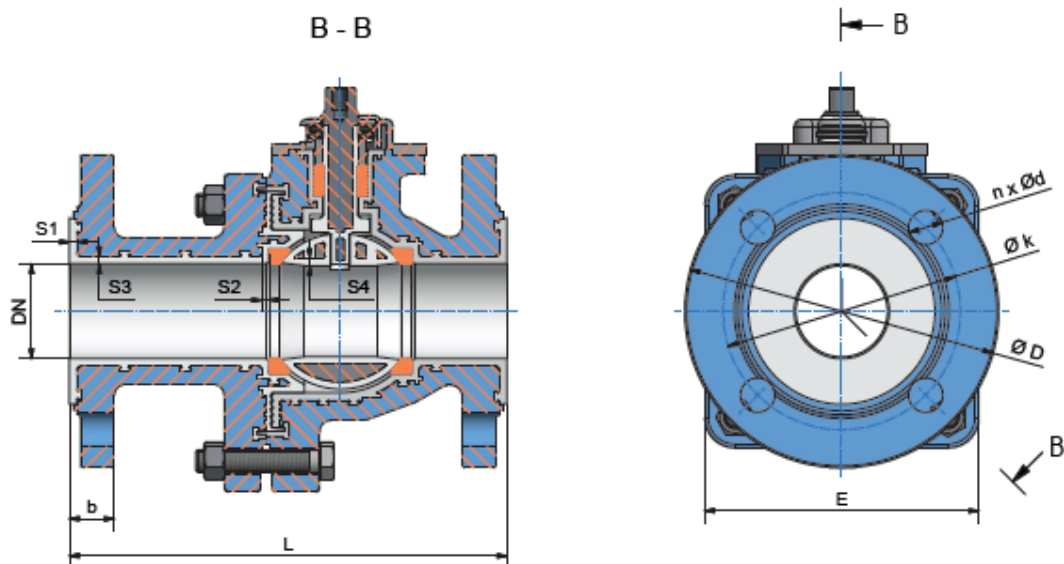
## Rozměry AKH2.2 (DIN)



DN / DIN	L	E °	b	ØD	Øk	nxØd	S1	S2	S3	S4	
015	mm	130	107	15	95	65	4x14	3,5	3,5	3,5	5
	palec	5,12	4,21	0,59	3,74	2,65	4x0,55	0,14	0,14	0,14	0,2
020	mm	150	107	16	105	75	4x14	3,5	3,5	3,5	2,5
	palec	5,9	4,21	0,63	4,13	2,95	4x0,55	0,14	0,14	0,14	0,1
025	mm	160	106	17	115	85	4x14	3	3	3,5	2,5
	palec	6,3	4,17	0,67	4,53	3,35	4x,055	0,12	0,12	0,14	0,1
032	mm	180	124	20,5	140	100	4x18	4	3,5	4	3,5
	palec	7,09	4,88	0,81	5,51	3,94	4x0,71	0,16	0,14	0,16	0,14
040	mm	200	124	20,5	150	110	4x18	4	3,5	4	3
	palec	7,87	4,88	0,81	5,91	4,33	4x0,71	0,16	0,14	0,16	0,12
050	mm	230	144	21,5	165	125	4x18	4	3,5	4	3
	palec	9,06	5,67	0,85	6,5	4,92	4x0,71	0,16	0,14	0,16	0,12
065	mm	290	190	24,5	185	145	4x18	4	3,5	4,5	3,5
	palec	11,42	7,48	0,96	7,28	5,71	4x0,71	0,16	0,14	0,18	0,14
080	mm	310	230	26,5	200	160	8x18	4	4	4,5	4,25
	palec	12,2	9,06	1,04	7,87	6,3	8x0,71	0,16	0,16	0,18	0,17
100	mm	350	250	30,5	220	180	8x18	4	5	5	4,5
	palec	13,78	9,84	1,2	8,66	7,09	8x0,71	0,16	0,2	0,2	0,18

Výstelka hřídele DN 15, 20 a 25 je 1,5 mm. Všechny ostatní rozměry minimálně 2,5 mm  
 ° DN 080, DN 100 osmihran

## Rozměry AKH2.2 (ANSI)



DN / DIN	L	E °	b	ØD	Øk	nxØd	S1	S2	S3	S4	
1/2"	mm	5,12	4,21	0,59	3,5	2,38	4x0,63	0,14	0,14	0,14	0,2
	palec	130	107	15	88,9	60,5	4x16	3,5	3,5	3,5	5
3/4"	mm	5,9	4,21	0,63	3,88	2,75	4x0,63	0,14	0,14	0,14	0,1
	palec	150	107	16	98,5	70	4x16	3,5	3,5	3,5	2,5
1"	mm	6	4,17	0,67	4,25	3,13	4x0,63	0,12	0,12	0,14	0,1
	palec	152,4	106	17	107,9	79,2	4x16	3	3	3,5	2,5
1 1/2"	mm	7	4,88	0,77	5	3,88	4x0,63	0,16	0,14	0,16	0,12
	palec	178	124	19,5	127	98,5	4x16	4	3,5	4	3
2"	mm	8	5,67	0,85	6	4,75	4x0,75	0,16	0,14	0,16	0,12
	palec	203	144	21,5	152,4	120,5	4x19	4	3,5	4	3
3"	mm	9,5	9,06	1,04	7,5	6	8x0,75	0,16	0,16	0,18	0,17
	palec	241	230	26,5	190,5	152,5	8x19	4	4	4,5	4,25
4"	mm	11,5	9,84	1,2	9	7,5	8x0,75	0,16	0,2	0,2	0,18
	palec	292	250	30,5	228,6	228,6	8x19	4	5	5	4,5

výstelka hřídele DN 1/2", 3/4" a 1" je 1,5 mm . všechny ostatní rozměry minimálně 2,5 mm.  
 ° DN 3", 4 "osmihran

**Náhradní díly (položka č.) -  
AKH2.2 standardní verze**

DIN	ANSI	Koule		Sedlové kroužky
		PFA	Keramická <sup>°</sup>	PTFE
015	1/2"	0000321	0002316	0008221
020	3/4"	0000322	0002316	0008221
025	1"	0000323	0002317	0008221
032	-	0000324	---	0008226
040	1 1/2"	0000325	0002319	0008222
050	2"	0000326	0002320	0008223
065	-	0000327	0002321	0008224
080	3"	0000328	0002322	0008225
100	4"	0000329	0002323	0008226

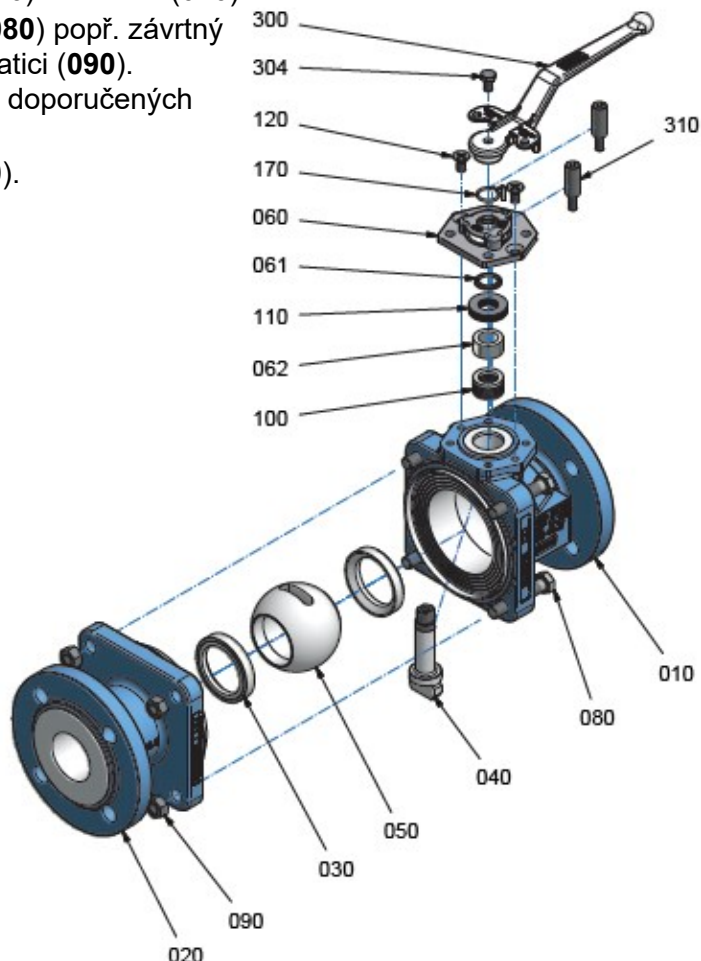
DIN	ANSI	Hřídel		Těsnící manžeta tvaru V (sada)	
		Nerezová ocel/PFA	Hastelloy/PFA	PTFE	PTFE/grafit
015	1/2"	0000113	0000114	0056974	0068392
020	3/4"	0000113	0000114	0056974	0068392
025	1"	0000115	0000116	0056974	0068392
032	-	0000117	0000118	0000168	0000175
040	1 1/2"	0000117	0000118	0000168	0000175
050	2"	0000119	0000120	0000169	0000176
065	-	0000121	0000122	0010731	0069052
080	3"	0000121	0000122	0010731	0069052
100	4"	0000121	0000122	0010731	0069052

° Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>

## Pokyny pro montáž AKH2.2

*Dodržujte obecné pokyny pro instalaci a údržbu.*

1. Vložte hřídel (**040**) z vnitřní strany tělesa tak, aby plochá strana byla rovnoběžná s podélnou osou tělesa.
2. Instalujte manžetu tvaru V (**100**) a distanční kroužek (062).
3. Instalujte talířové podložky (110) na distanční kroužek (ve střídavých vrstvách).
4. Instalujte horní víko (**060**) a průchodku (**061**) na těleso kohoutu pomocí zápusných šroubů (**120**).
5. Instalujte zemnicí vodič (**170**) i u kohoutů s pohonem.
6. Nasadte ruční páku (**300**) na hřídel (**040**) a upevněte ji pomocí šestihranného šroubu (**304**).
7. Vložte první kroužek kulového sedla (030) do tělesa (010).
8. Nasadte kouli (**050**) na hřídel tak, že ji pohybem dolů zatlačíte do tělesa kulového ventilu.
9. Otočte ruční páku (**300**) do polohy 90° k podélné ose tělesa.
10. Vložte druhý kroužek kulového sedla (**030**) na kouli (**050**).
11. Namontujte boční kus (**020**) na těleso (**010**).
12. Nasadte šrouby tělesa (**080**) popř. závrtný šroub a šestihrannou matici (**090**).  
Utáhněte je do kříže dle doporučených momentů
13. Namontujte zarážku (**310**).

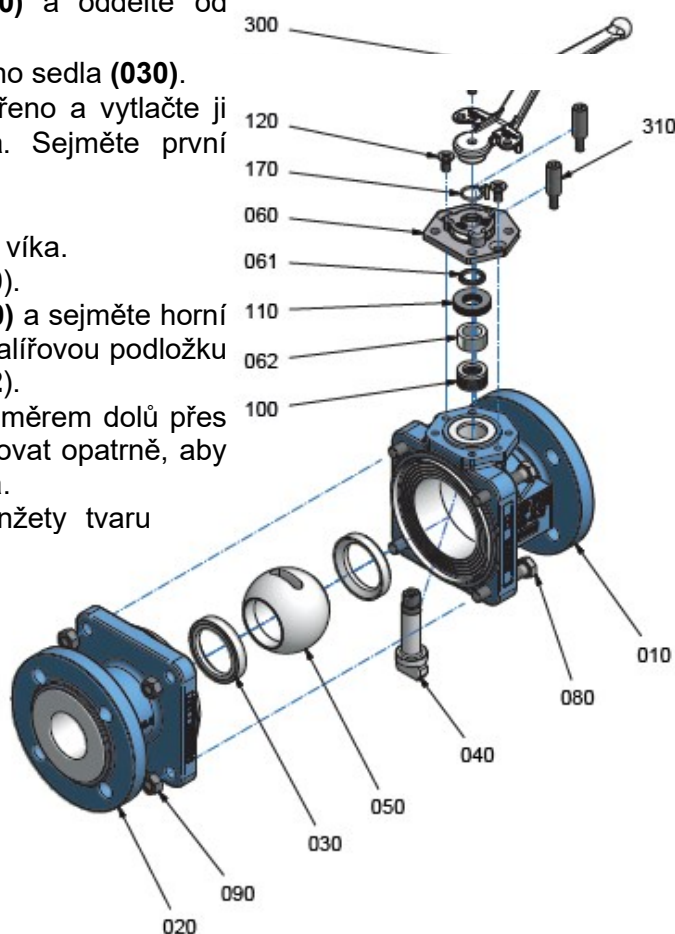




## Pokyny pro demontáž AKH2.2

Pro všechny práce prováděné na instalovaném kohoutu musí být dodrženy požadavky bezpečnosti práce a obecné pokyny pro prevenci úrazů. Dále musí být zohledněny obecné pokyny pro instalaci a údržbu kohoutů s výstelkou fluorokarbonovou pryskyřicí **atomac**.

1. Před demontáží musí být kohout podle výše uvedených pokynů očištěn od veškeré kapaliny. Zvláštní pozornost je třeba věnovat tomu, aby během vyplachování a vypouštění potrubí byl kohout několikrát otevřen a uzavřen. Tyto cykly (otevření a uzavření) musí být opakovány při vypouštění potrubí. Pouze při dodržení tohoto postupu bude zajištěno, že je odstraněn všechen zbývající tlak uvnitř tělesa (vedení hřídele a kulová sedla).
2. Při demontáži kohoutu pokládejte těleso na pracovní stůl s měkkým krytem (gumovou podložkou).
3. Pokud je to nezbytné, vyjměte zářezky (**310**). Vyjměte závrtné šrouby (**110**) a oddělte od tělesa boční kus.
4. Sejměte první kroužek kulového sedla (**030**).
5. Uvedte kouli do polohy uzavřeno a vytlačte ji pohybem vzhůru ven tělesa. Sejměte první kroužek kulového sedla (**030**).
6. Sejměte ruční páku (**300**).
7. Vyjměte zemnicí vodič (**170**) z víka.
8. Demontujte zářezky páky (**310**).
9. Vyjměte zápusťné šrouby (**120**) a sejměte horní víko (**060**), průchodku (**061**), talířovou podložku (**110**) a distanční kroužek (**062**).
10. Vyjměte hřídel (**040**) tlakem směrem dolů přes těleso (**010**). Je nutno postupovat opatrně, aby se nepoškodila výstelka tělesa.
11. Nyní mohou být těsnicí manžety tvaru (**100**) snadno sejmuty.



## AKH2.2 - doporučené utahovací momenty\*

DN	Táhla (080/090)		Připojovací příruba	
	Nm	libra . palec	Nm	libra . palec
<b>015</b>	24	212,4	10	88
½"	25	221,3	8	71
<b>020</b>	24	212,4	18	160
¾"	25	221,3	11	97
<b>025</b>	26	230,1	25	221
1"	26	230,1	15	133
<b>032</b>	53	469,1	40	354
<b>040</b>	53	169,1	50	442
1½"	60	531	26	257
<b>050</b>	79	699,2	65	575
2"	88	778,8	60	531
<b>065</b>	145	1283,3	90	796
<b>080</b>	83	734,6	55	486
3"	86	761,1	100	885
<b>100</b>	134	1185,9	65	575
4"	143	1265,5	76	673

\* maximální hodnoty

Při šroubovém spojování různých materiálů, vždy utahujte nejnižším doporučeným utahovacím momentem součástek ve spoji. Použití větších momentů může způsobit nadměrnou deformaci „měkkého“ materiálu ve spoji.

## Ruční pohon

### (šnekový převod)

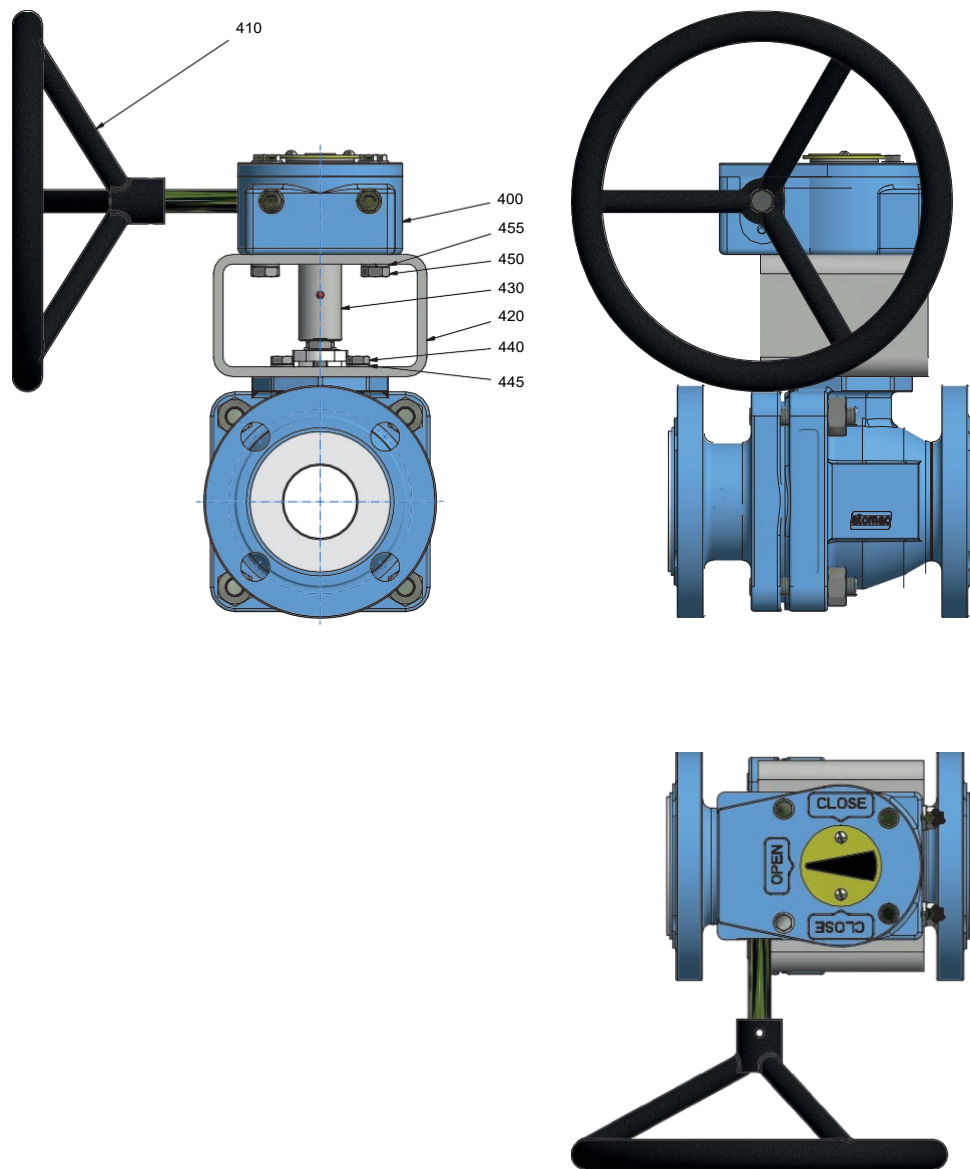
Plně uzavřený vodotěsný pohon se skládá z tělesa s víkem, šnekového převodu, hnacího hřídele a ručního kola. Za účelem správného nastavení polohy koule jsou na tělese namontovány dvě nastavitelné zářezky.

Převod je opatřen mazací náplní a nepotřebuje žádná další maziva.

Pohon s ručním kolem je namontován na držáku pomocí čtyř šroubů z nerezové oceli. Poloha OTEVŘENO/ZAVŘENO je indikována ukazatelem polohy.

Popis	Materiál
Těleso	Šedá litina
Šnek	Litina se sféroidním grafitem
Hnací hřídel	AISI 410
Ruční kolo	Ocel

## Specifikace materiálů - AKH2.2 s ručním pohonem



Č.	Popis	Množství	Materiál	Č. materiálu	DIN	ASTM / AISI
400	převod	1				
410	ruční kolo	1				
420	držák	1	ocel (žluté chromátování)	1.0037	DIN EN 10025-2	A 283 B
430	adaptér	1	nerezová ocel	1.4104	DIN EN 10088-3	AISI 430 F
440	šestihranný šroub	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
445	vějířová pojistná podložka	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304
450	šestihranný šroub	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
455	vějířová pojistná podložka	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304

## AKH2.2 - Momenty pro dimenzování pohonů

Těsnicí materiál: manžeta tvaru V - PTFE nebo PTFE-grafit

- pro čisté a čiré aplikace

Velikost		0 bar Δ p	0 psi Δ p	10 bar Δ p	150 psi Δ p	19 bar Δ p	275 psi Δ p	MAST	
		Nm	libra palec	Nm	libra palec	Nm	libra palec	Nm	libra palec
015	1/2"	7	62	7	62	8	71	40	354
020	3/4"	7	62	7	62	8	71	40	354
025	1"	7	62	8	71	8	71	40	354
032	-	20	177	27	239	34	301	115	1018
040	1 1/2"	20	177	27	239	34	301	115	1018
050	2"	27	239	34	301	45	398	130	1151
065	-	51	451	73	646	93	426	420	3717
080	3"	59	522	85	752	108	956	420	3717
100	4"	79	699	119	1053	158	1398	420	3717

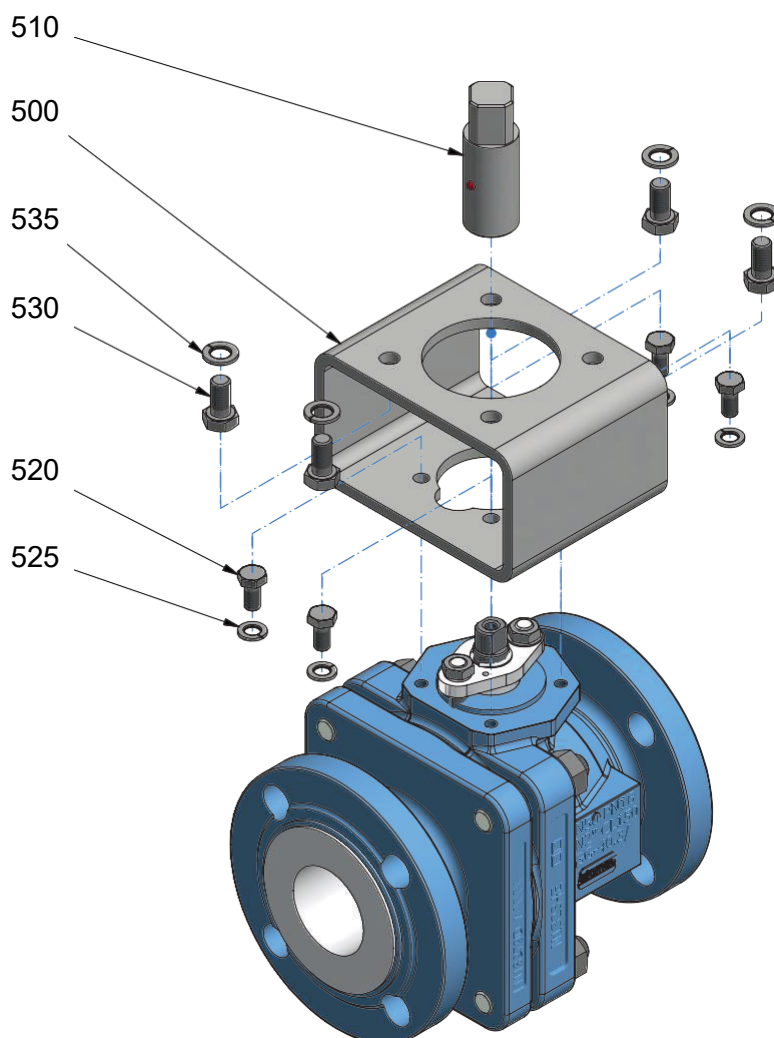
- pro suché a kalové aplikace

Velikost		0 bar Δ p	0 psi Δ p	10 bar Δ p	150 psi Δ p	19 bar Δ p	275 psi Δ p	MAST	
		Nm	libra palec	Nm	libra palec	Nm	libra palec	Nm	libra palec
015	1/2"	9	81	9	81	10	92	40	354
020	3/4"	9	81	9	81	10	92	40	354
025	1"	9	81	10	92	10	92	40	354
032	-	26	230	35	311	44	391	115	1018
040	1 1/2"	26	230	35	311	44	391	115	1018
050	2"	35	311	44	391	59	518	130	1151
065	-	66	587	95	840	121	1070	420	3717
080	3"	77	679	111	978	140	1243	420	3717
100	4"	103	909	155	1369	205	1818	420	3717

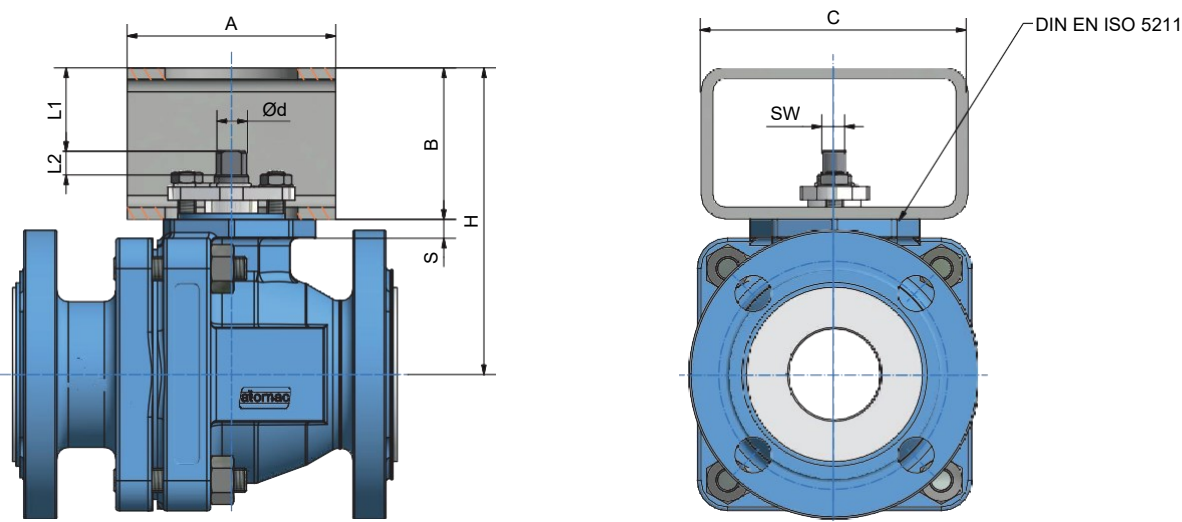
- Uvedené momenty jsou momenty dimenzovací. Proti těmto momentům není třeba uplatňovat žádné další bezpečnostní faktory.
- Použití keramických koulí v kohoutech s výstelkou má za následek o 15% vyšší dimenzovací momenty.
- Použití koulí C nebo koulí V nemá za následek změnu dimenzovacích momentů.
- Uvedené dimenzovací momenty jsou momenty utržení z ustáleného stavu. Běžné momenty jsou typicky o 35% nižší než momenty dimenzovací.
- Uvedená hodnota „MAST“ znamená Maximální Admissible Stem Torque (maximální přípustný moment hřídele). Nad touto hodnotou lze očekávat trvalou deformaci / zničení výstelky.
- Berte, prosím, na vědomí pracovní podmínky dle diagramů tlak / vakuum - teplota: registr 1, strana 13.

## AKH2.2 se soupravou pro montáž pohonu

Č.	Popis	Množství	Materiál	Č. materiálu	DIN	ASTM / AISI
500	držák	1	ocel (žluté chromátování)	1.0037	DIN EN 10025-2	A 283-B
510	adaptér	1	nerezová ocel	1.4101	DIN EN 10088-3	AISI 430 F
520	šestihranný šroub	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
525	vějířová pojistná podložka	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304
530	šestihranný šroub	1 sada	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
535	vějířová pojistná podložka	1 sada	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304



## AKH2.2 - Rozměr pro montáž pohonu podle doporučení NAMUR



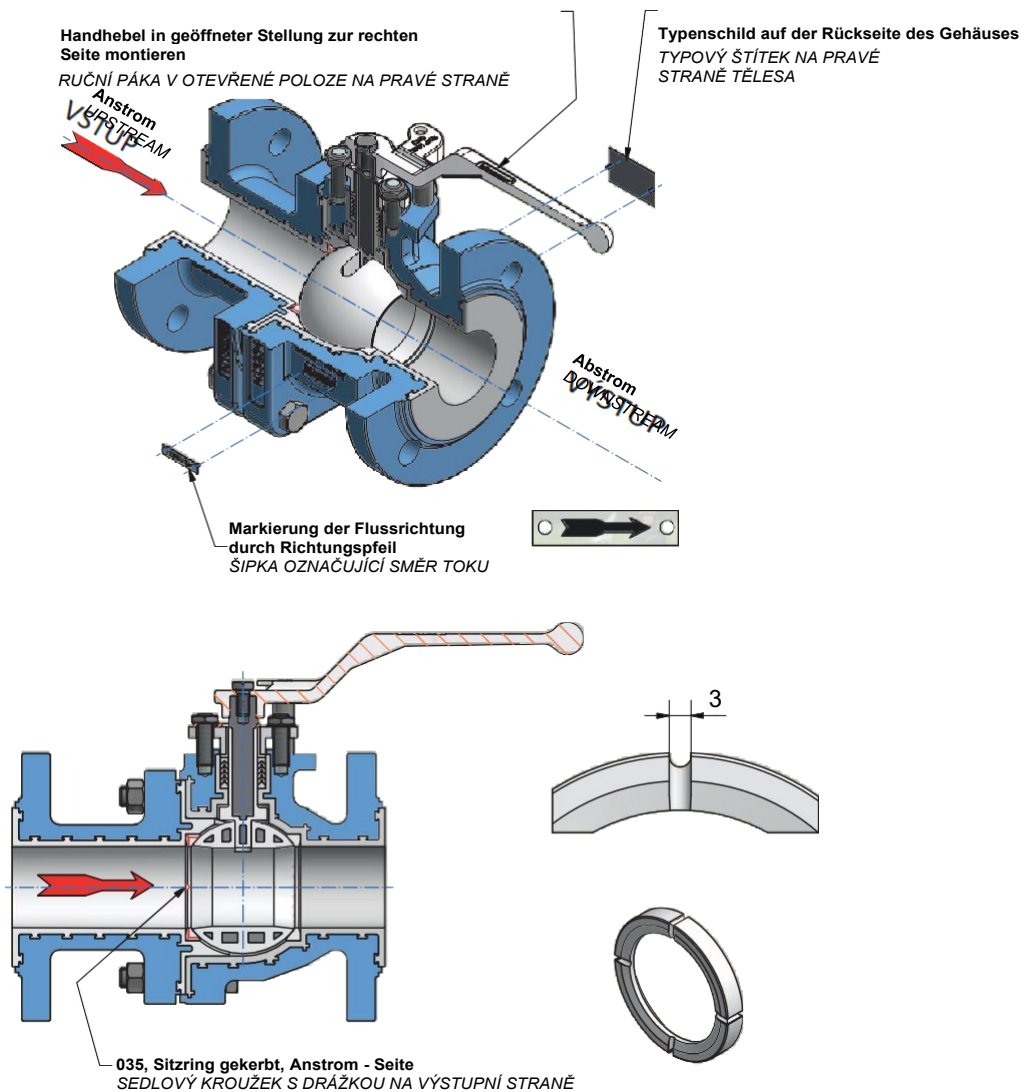
DIN	ANSI		H	A	B	C	SW <sup>+0,1</sup> -0,1	Ød <sup>+0</sup> -0,1	S	L1	L2	DIN EN ISO 5211 ISO 5211
<b>015</b>	½"	mm	112,5	75	60	100	8	10	7,5	39	7,5	F05
		palec	4,43	2,95	2,36	3,94	0,315	0,393	0,3	1,54	0,3	
<b>020</b>	¾"	mm	112,5	75	60	100	8	10	7,5	39	7,5	F05
		palec	4,43	2,95	2,36	3,94	0,315	0,393	0,3	1,54	0,3	
<b>025</b>	1"	mm	114	75	60	100	8	10	7,5	35,5	9,3	F05
		palec	4,49	2,95	2,36	3,94	0,315	0,393	0,3	1,4	0,37	
<b>032</b>	--	mm	135	100	60	100	12	16	10	31,5	12,5	F07
		palec	5,31	3,94	2,36	3,94	0,472	0,63	0,39	1,24	0,49	
<b>040</b>	1½"	mm	135	100	60	100	12	16	10	31,5	12,5	F07
		palec	5,31	3,94	2,36	3,94	0,472	0,63	0,39	1,24	0,49	
<b>050</b>	2"	mm	148	100	60	100	12	16	10	29	12,5	F07
		palec	5,83	3,94	2,36	3,94	0,472	0,63	0,39	1,14	0,49	
<b>065</b>	--	mm	207	135	80	140	16	22	13	41	15,5	F10
		palec	8,15	5,31	3,15	5,51	0,63	0,866	0,51	1,61	0,61	
<b>080</b>	3"	mm	214	135	80	140	16	22	13	41	15,5	F10
		palec	8,43	5,31	3,15	5,51	0,63	0,866	0,51	1,61	0,61	
<b>100</b>	4"	mm	229	135	80	140	16	22	13	41	15,5	F10
		palec	9,02	5,31	3,15	5,51	0,63	0,866	0,51	1,61	0,61	



## AKH2.2/DA se sedlovými kroužky s drážkou kompenzující tlak

Viz specifikace materiálů AKH2.2 na straně 4.

Č.	Popis	Množství	Materiál	Č. materiálu / DIN ASTM / AISI
035	sedlový kroužek s drážkou kompenzující tlak	1	PTFE	čistý - PTFE



Viz pokyny pro montáž AKH2.2 na straně 8.

**Pozor, při montáži, prosím, respektujte směrovou šipku.**

9. Instalujte kulový sedlový kroužek s kompenzační drážkou (035) na kouli (050).  
 Pokyny pro demontáž: viz AKH2.2 na straně 9

## Speciální čisticí a balicí postupy

### 1. Následné čištění

Kulový kohout je třeba důkladně vyčistit čistým, suchým hadrem neuvolňujícím vlákna a profouknut suchým dusíkem. Tím bude zajištěno, že kohout bude před zabalením prost vlhkosti, mastnot a jiných látek.

### 2. Balení

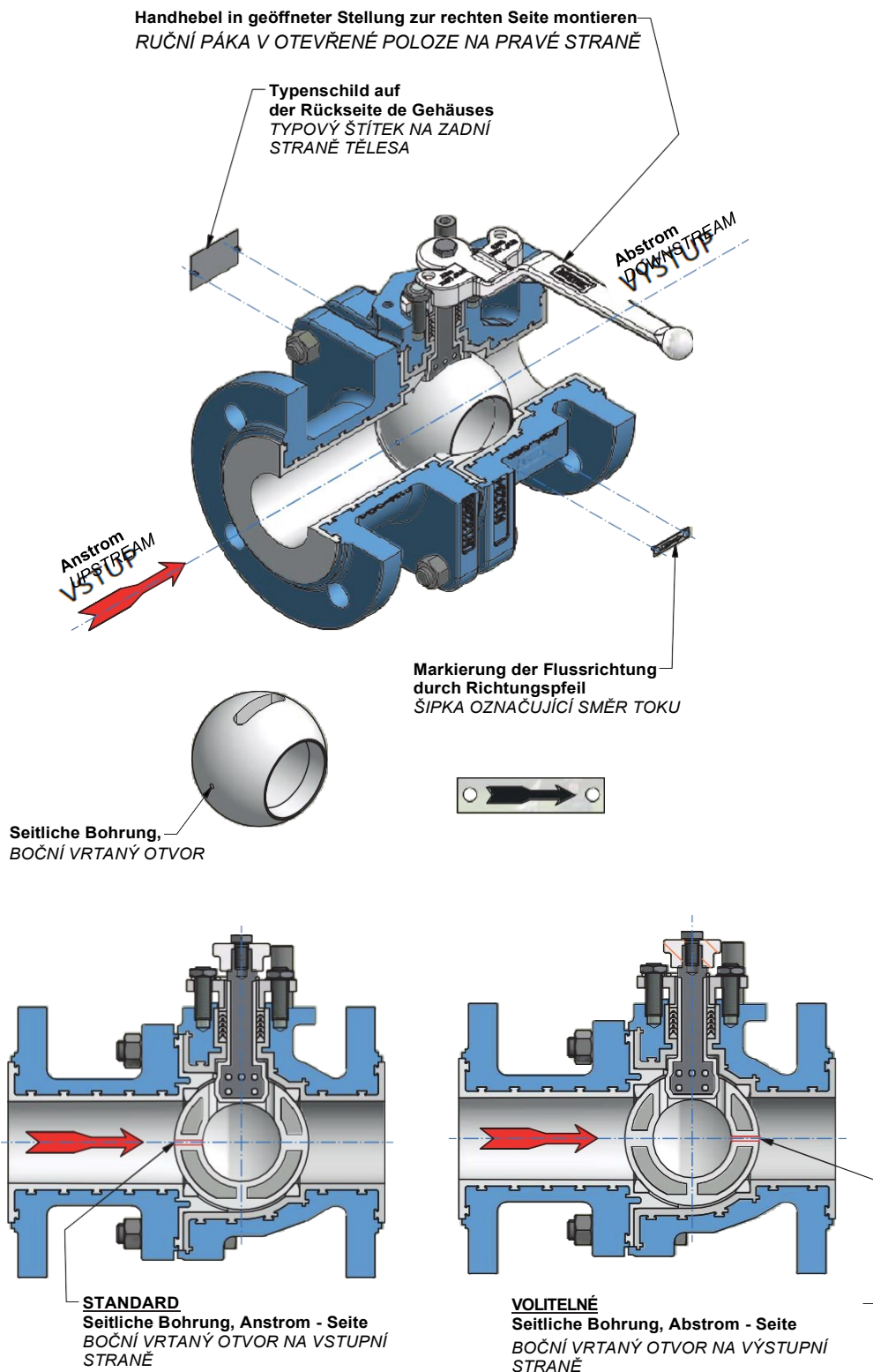
Před zabalením by měl být kulový kohout zataven do PE fólie (0,2 mm silné). Taška obsahuje desikant podle DIN 55473, množství podle DIN 55474, a indikátor vlhkosti.

## AKH2.2 – Hodnoty $K_v$ a $C_v$ (DIN EN 60534-2-3)

DIN	ANSI	$K_v$ m <sup>3</sup> /h	$C_v$ gal/min
015	½"	16,9	19,6
020	¾"	24,4	28,4
025	1"	38,6	44,9
032	-	68,4	79,5
040	1 ½"	121,4	141,1
050	2"	199,9	232,3
065	-	329,3	382,7
080	3"	525,8	611,1
100	4"	940,2	1092,8



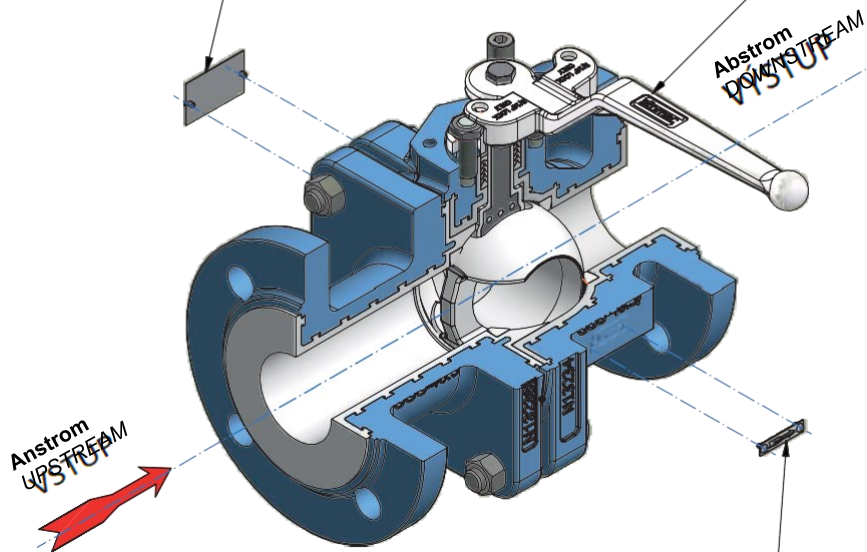
## Volitelné provedení - koule s bočním vrtaným otvorem



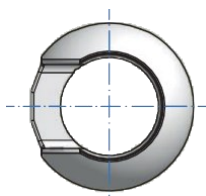
## Volitelné provedení s koulí C

Handhebel in geöffneten Stellung zur rechten Seite montieren  
 RUČNÍ PÁKA V OTEVŘENÉ POLOZE NA PRAVÉ STRANĚ

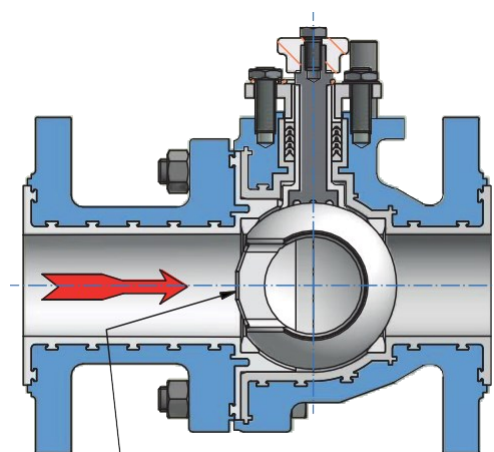
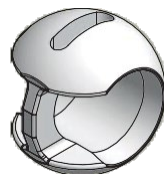
Typenschild auf der Rückseite des Gehäuses  
 TYPOVÝ ŠTÍTEK NA ZADNÍ STRANĚ TĚLESA



Markierung der Flussrichtung durch Richtungspfeil  
 ŠÍPKA OZNAČUJÍCÍ SMĚR TOKU

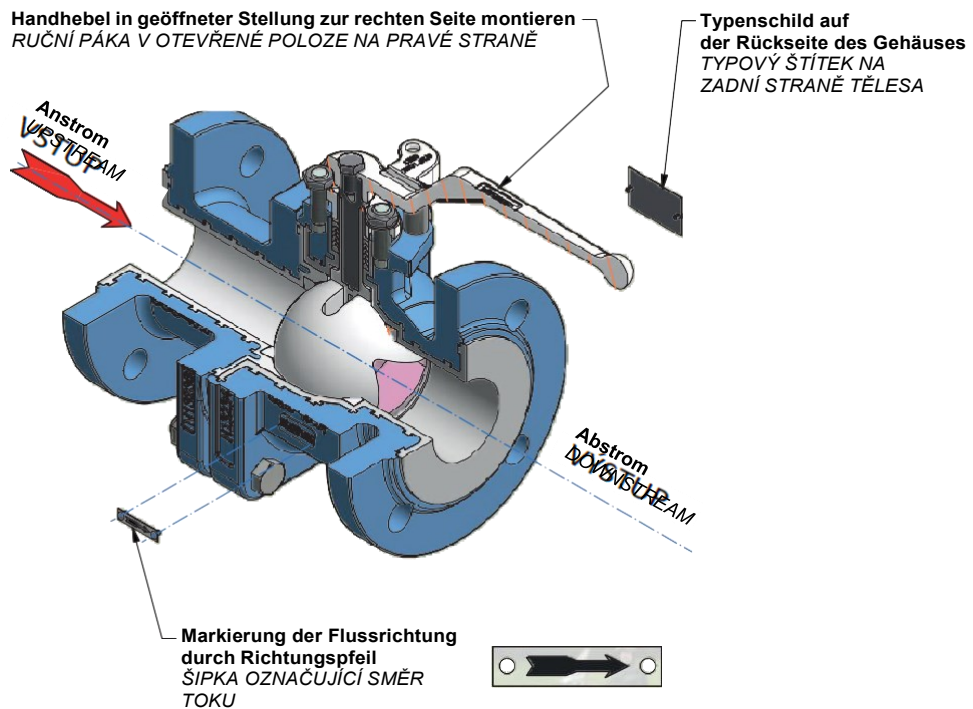


**C - Kugel**  
 KOULE C

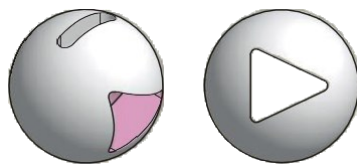


C - Öffnung, Anstrom - Seite  
 OTVOR C, VSTUPNÍ STRANA

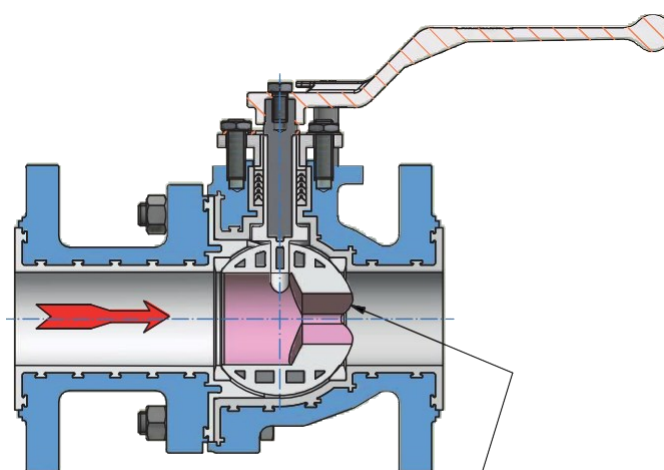
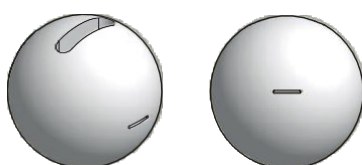
## Volitelné provedení s koulí V nebo koulí S



**V - Kugel**  
 KOULE V



**S - Kugel**  
 KOULE S



Kleine Öffnung, Abstrom - Seite  
 MALÝ OTVOR NA VSTUPNÍ STRANĚ