

Kontakt pro ČR a SR

IMAHA spol.s r.o.
tel.:+420 385 722 242
imaha@imaha.cz
<http://www.imaha.cz>

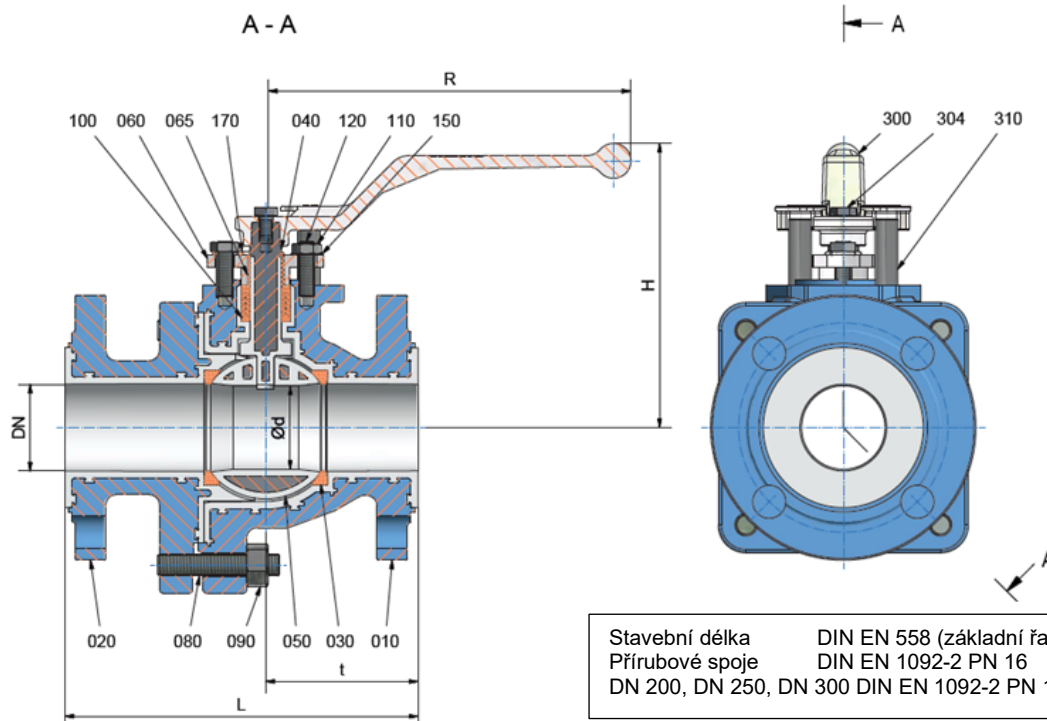
Registr 2

OBSAH - AKH2

Obsah

<i>Technické údaje AKH2 (DIN)</i>	2
<i>Technické údaje AKH2 (ANSI)</i>	3
<i>Specifikace materiálů AKH2</i>	4
<i>Rozměry AKH2 (DIN)</i>	5
<i>Rozměry AKH2 (ANSI)</i>	6
<i>Náhradní díly (položka č.) - AKH2 standardní verze</i>	7
<i>Pokyny pro montáž AKH2</i>	8
<i>Pokyny pro demontáž pro AKH2</i>	9
<i>AKH2 - doporučené utahovací momenty*</i>	10
<i>ruční pohon (šnekový převod)</i>	11
<i>Specifikace materiálů - AKH2 s ručním pohonem</i>	12
<i>AKH2 - Momenty pro dimenzování pohonů</i>	13
<i>AKH2 s se soupravou pro montáž pohonu</i>	14
<i>AKH2 - Rozměr pro montáž pohonu podle doporučení NAMUR</i>	15
<i>Specifikace materiálů AKH2 třídy 300</i>	16
<i>Rozměr AKH2 třídy 300</i>	17
<i>AKH2 třídy 300 - doporučené utahovací momenty*</i>	18
<i>AKH2/DA se sedlovými kroužky kompenzujícími tlak</i>	19
<i>Speciální čisticí a balicí postupy</i>	20
<i>AKH2 s prodlužovací soupravou</i>	20
<i>AKH2 – Hodnoty Kv a Cv (DIN EN 60534-2-3)</i>	21
<i>Volitelné provedení - koule s bočním vrtaným otvorem</i>	22
<i>Volitelné provedení s koulí C</i>	23
<i>Volitelné provedení s koulí V nebo koulí S</i>	24

Technické údaje AKH2 (DIN)



Stavební délka DIN EN 558 (základní řada 1)
 Přírubové spoje DIN EN 1092-2 PN 16
 DN 200, DN 250, DN 300 DIN EN 1092-2 PN 10

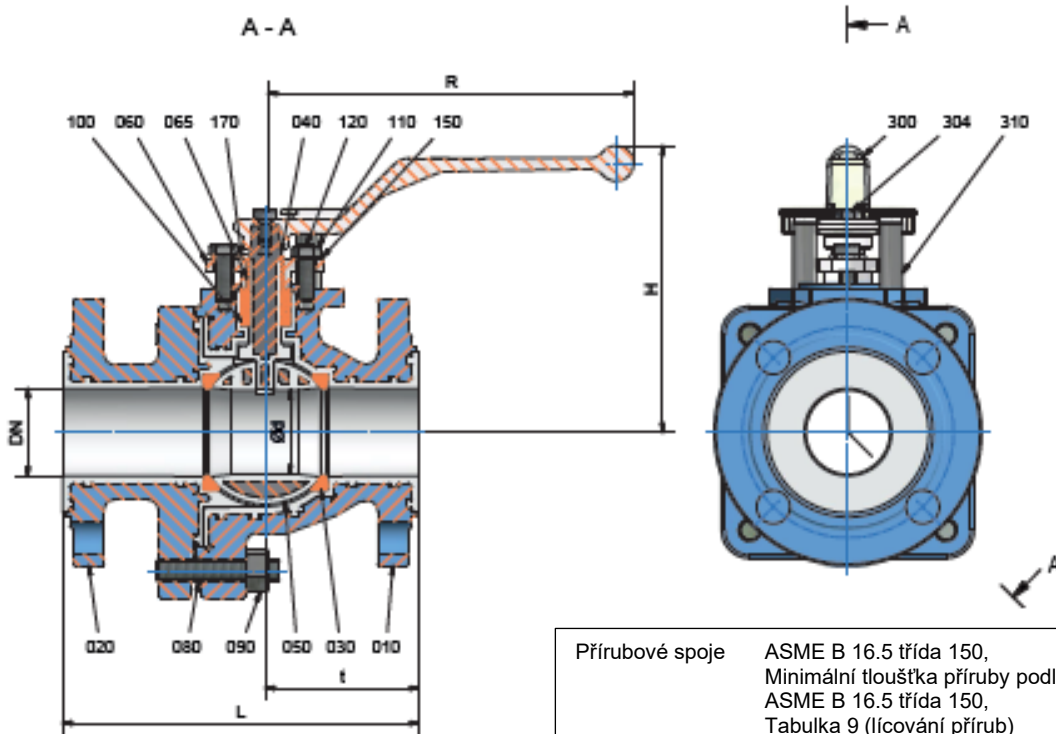
DN / DIN		L	H	R	t	Ød	hmotnost	
015	mm	130	121,5	160	59,5	15	kg	4,0
	palec	5,12	4,78	6,3	2,34	0,59	liber	8,8
020	mm	150	121,5	160	69,5	20	kg	4,8
	palec	5,9	4,78	6,3	2,7	0,8	liber	10,6
025	mm	160	124	160	65,5	24	kg	5,4
	palec	6,3	4,88	6,3	2,58	0,9	liber	11,9
032	mm	180	145	210	81	32	kg	10,2
	palec	7,09	5,71	8,27	3,19	1,26	liber	22,5
040	mm	200	150	210	80	38	kg	10,7
	palec	7,87	5,91	8,27	3,15	1,5	liber	23,6
050	mm	230	165,5	210	87,5	48	kg	14,1
	palec	9,06	6,52	8,27	3,44	1,89	liber	31,1
065	mm	290	205	313	108	65	kg	24,0
	palec	11,42	8,07	12,32	4,25	2,56	liber	52,9
080	mm	310	212	313	118	80	kg	31,0
	palec	12,2	8,35	12,32	4,65	3,15	liber	68,3
100	mm	350	227	313	140	100	kg	47,5
	palec	13,78	8,94	12,32	5,51	3,94	liber	104,7
150	mm	480	317	337°	180	147	kg	100,0
	palec	18,9	12,48	13,27°	7,09	5,79	liber	220,5
200/150**	mm	457	312	337°	228,5	147	kg	117,0
	palec	18	12,28	13,27°	9	5,79	liber	257,9
200**	mm	457	374	450°	230	195	kg	208,0
	palec	18	14,72	17,72°	9,06	7,68	liber	458,6
250**	mm	534			267	245	kg	320,0
	palec	21			10,51	9,65	liber	705,5
300**	mm	610			294	290	kg	432,0
	palec	24			11,57	11,42	liber	952,4

°° průchozí ruční páka Ø 674 mm standard

° průchozí ruční páka Ø 900 mm standard

** stavební délka podle ASME B 16.10

Technické údaje AKH2 (ANSI)



Přírubové spoje ASME B 16.5 třída 150,
 Minimální tloušťka příruby podle
 ASME B 16.5 třída 150,
 Tabulka 9 (lícování přírub)

DN / DIN		L	H	R	t	Ød	hmotnost	
1/2" **	palec	5,12	4,78	6,3	2,34	0,59	liber	9,5
	mm	130	121,5	160	59,5	15	kg	4,3
3/4" **	palec	5,91	4,78	6,3	2,74	0,79	liber	10,1
	mm	150	121,5	160	69,5	20	kg	4,6
1"	palec	6	4,88	6,3	2,58	0,98	liber	11
	mm	152	124	160	65,5	25	kg	5
1 1/2"	palec	7	5,91	8,27	3,15	1,5	liber	18,5
	mm	178	150	210	80	38	kg	8,4
2"	palec	8	6,5	8,27	3,44	1,89	liber	28,2
	mm	203	165,5	210	87,5	48	kg	12,8
3"	palec	9,49	8,35	12,32	4,65	3,15	liber	64,2
	mm	241	212	313	118	80	kg	29,1
4"	palec	11,5	8,94	12,32	5,51	3,94	liber	95,9
	mm	292	227	313	140	100	kg	43,5
6"	palec	14	12,44	13,27°	7,09	5,79	liber	214,1
	mm	356	316	337°	180	147	kg	97,1
8"/6"	palec	18	12,44	13,27°	9	5,79	liber	238,1
	mm	457	316	337°	228,5	147	kg	108
8"	palec	18	14,69	17,72°	9,06	7,68	liber	458,6
	mm	457	373	450°	230	195	kg	208
10"	palec	21	-	-	10,51	9,65	liber	705,5
	mm	534	-	-	267	245	kg	320
12" *	palec	24	-	-	11,57	11,42	liber	992,1
	mm	610	-	-	294	290	kg	450
14" **	palec	27	-	-	13,5	13,78	liber	1267,7
	mm	686	-	-	343	350	kg	575

°° průchozí ruční páka Ø 674 mm standard

° průchozí ruční páka Ø 900 mm standard

** stavební délka podle DIN EN 558 (základní řada1)

* kulový kohout pouze s ručním pohonem (hmotnost bez pohonu)

Specifikace materiálů AKH2

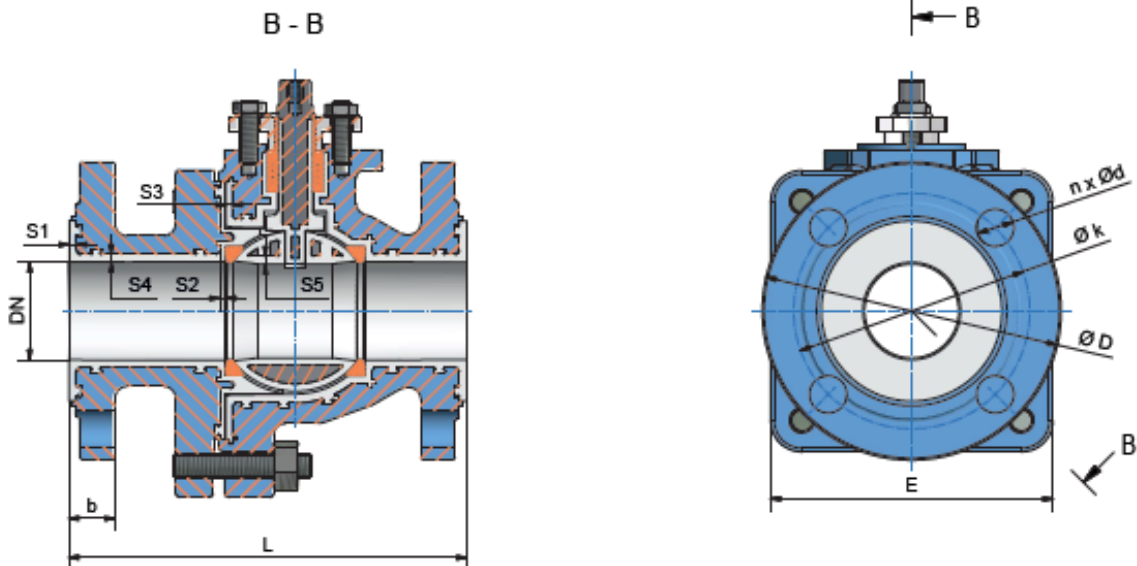
Č	Popis	Množství	Materiál	Č. materiálu / DIN	ASTM / AISI	
010	těleso	1	tvárná litina / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
		1	tvárná litina / PFA, vodivé	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
020	boční kus	1	tvárná litina / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
		1	tvárná litina / PFA, vodivé	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
030	sedlový kroužek	2	PTFE			
		2	PTFE, vodivé			
040	hřídel	1	nerezová ocel / PFA	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN	
		1	nerezová ocel / PFA, vodivé	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN	
		1	Hastelloy C4 / PFA **	2.4610 / DIN 17744		
050	koule	1	DN 15 - 50, DN ½"- 2"	ocelolitina / PFA	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 třída WCB
			ocelolitina / PFA, vodivé	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 třída WCB	
		1	DN 65 - 300, DN 3"- 14"	tvárná litina / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
			tvárná litina / PFA, vodivé	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395	
			keramické Al ₂ O ₃ *			
1	MG-PSZ DN 150/6"					
060	unášeč ucpávky	1	nerezová ocel	1.4308 / DIN EN 10283	A 743 CF-8	
065	vložka ucpávky	1	PTFE-grafit			
080	závrtný šroub	1 sada	DN 15, 20, 32, 150 - 300, DN ½"- 14"	nerezová ocel	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
			šestihřanný šroub	DN 25, 40, 50, 65, 80, 100	nerezová ocel	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3
090	šestihřanná matice	1 sada	nerezová ocel	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 194 8	
100	těsnicí materiál (manžeta tvaru V)	1 sada	PTFE			
		1 sada	PTFE-grafit			
110	šestihřanná matice	2	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 194 8	
120	závrtný šroub	2	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8	
150	vějířová pojistná podložka	2	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304	
170	zemnici vodič	1	nerezová ocel	1.4310 / DIN EN 10270-3	AISI 301	
300	ruční páka	1	DN 15 - 100, DN ½"- 4"	tlačově litý kov (galvanizováno)	ZP0410 / DIN EN 12844	
			DN 150, 200, DN 6", 8"	ocel	1.0037 / DIN EN 10025-2	A 283 B
		1	šestihřanný šroub	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
310	zarážka	2	DN 15 - 100, DN ½"- 4"	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304
		2	DN 150, 200, DN 6", 8"	nerezová ocel	1.4104 / DIN EN 10088-3	AISI 430 F

Kohouty s vodivou výstelkou pouze obsahují pouze součástky s vodivými materiály

* Keramické koule na vyžádání (dostupné do DN 150 / 6")

** Hřídel z materiálu hastelloy na vyžádání

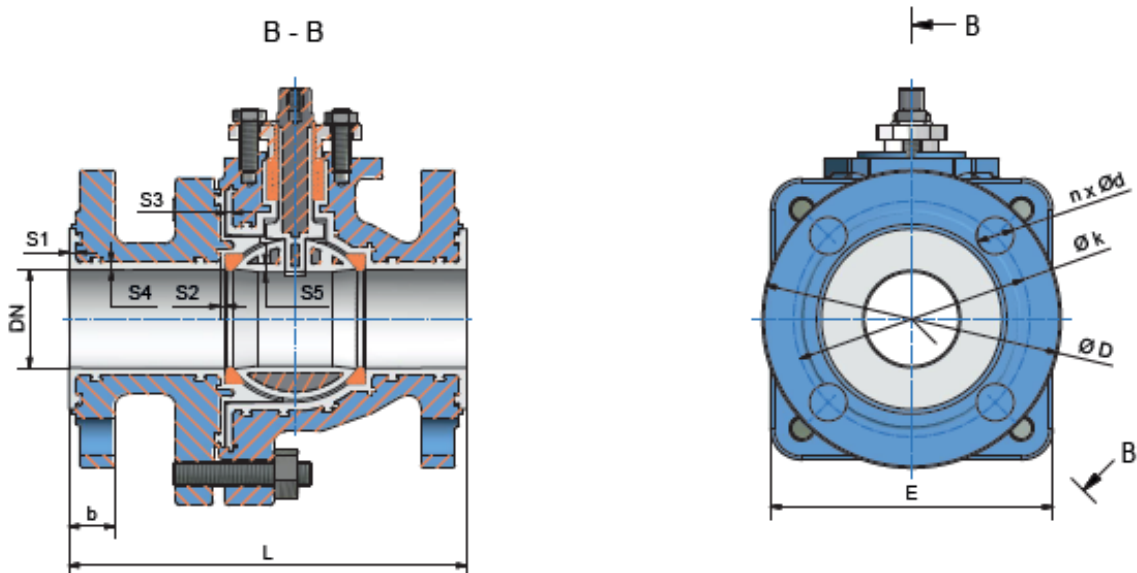
Rozměry AKH2 (DIN)



DN / DIN	L	b	ØD	Øk	nxØd	S1	S2	S3	S4	S5	E °	
015	mm	130	15	95	65	4x14	3,5	4	2,5	3,5	5	107
	palec	5,12	0,59	3,74	2,65	4x0,55	0,14	0,16	0,1	0,14	0,2	4,21
020	mm	150	16	105	75	4x14	3,5	4	2,5	3,5	2,5	107
	palec	5,9	0,63	4,13	2,95	4x0,55	0,14	0,16	0,1	0,14	0,1	4,21
025	mm	160	16,5	115	85	4x14	3,5	2,5	3	3,5	2,5	106
	palec	6,3	0,65	4,53	3,35	4x,055	0,14	0,1	0,12	0,14	0,1	4,17
032	mm	180	20	140	100	4x18	4	3	3	4	3,5	124
	palec	7,09	0,79	5,51	3,94	4x0,71	0,16	0,12	0,12	0,16	0,14	4,88
040	mm	200	20	150	110	4x18	4	3	3	4	3	124
	palec	7,87	0,79	5,91	4,33	4x0,71	0,16	0,12	0,12	0,16	0,12	4,88
050	mm	230	20,5	165	125	4x18	4	3	3,5	4	3	144
	palec	9,06	0,81	6,5	4,92	4x0,71	0,16	0,12	0,14	0,16	0,12	5,67
065	mm	290	24	185	145	4x18	4	3	3,5	4,5	3,5	190
	palec	11,42	0,94	7,28	5,71	4x0,71	0,16	0,12	0,14	0,18	0,14	7,48
080	mm	310	26	200	160	8x18	4	5	4	4,5	4,25	230
	palec	12,2	1,02	7,87	6,3	8x0,71	0,16	0,2	0,16	0,18	0,17	9,06
100	mm	350	28	220	180	8x18	4	5	4	5	4,5	250
	palec	13,78	1,1	8,66	7,09	8x0,71	0,16	0,2	0,16	0,2	0,18	9,84
150	mm	480	29	285	240	8x22	4	5	4	6	5,5	Ø365
	palec	18,9	1,14	11,22	9,45	8x0,87	0,16	0,2	0,16	0,23	0,22	Ø14,37
200/150	mm	457	33	340	295	8x22	4	5	4	6	5,5	Ø365
	palec	18	1,3	13,39	11,61	8x0,87	0,16	0,2	0,16	0,23	0,22	Ø14,37
200	mm	457	36,5	340	295	8x22	4	5	4	6	5,5	Ø485
	palec	18	1,44	13,39	11,61	8x0,87	0,16	0,2	0,16	0,23	0,22	Ø19,09
250	mm	534	36,5	406,4	361,9	12x25	4,5	5	4,5	6	5,5	Ø580
	palec	21	1,44	16	14,25	12x1	0,18	0,2	0,18	0,23	0,22	Ø22,83
300	mm	610	43,5	445	400	12x22	4,5	5	4,5	7	6	Ø642
	palec	24,02	1,71	17,52	15,75	12x0,87	0,18	0,2	0,18	0,28	0,23	Ø25,28

- výstelka hřídele DN 15, 20 a 25 1,5 mm
 - všechny ostatní rozměry minimálně 2,5 mm
 ° DN 80 osmihran, DN 100 šestihran

Rozměry AKH2 (ANSI)



DN / DIN	L	b	ØD	Øk	nxØd	S1	S2	S3	S4	S5	E °	
1/2"	palec	5,12	0,59	3,5	2,38	4x0,63	0,14	0,16	0,1	0,14	0,2	4,21
	mm	130	15	88,9	60,5	4x16	3,5	4	2,5	3,5	5	107
3/4"	palec	5,9	0,63	3,88	2,75	4x0,63	0,14	0,16	0,1	0,14	0,1	4,21
	mm	150	16	98,5	70	4x16	3,5	4	2,5	3,5	2,5	107
1"	palec	6	0,65	4,25	3,13	4x0,63	0,14	0,1	0,13	0,14	0,1	4,17
	mm	152,4	16,5	107,9	79,2	4x16	3,5	2,5	3	3,5	2,5	106
1 1/2"	palec	7	0,79	5	3,88	4x0,63	0,16	0,13	0,13	0,16	0,12	4,88
	mm	178	20	127	98,5	4x16	4	3	3	4	3	124
2"	palec	8	0,81	6	4,75	4x0,75	0,16	0,13	0,14	0,16	0,13	5,67
	mm	203	20,5	152,4	120,5	4x19	4	3	3,5	4	3	144
3"	palec	9,5	1,02	7,5	6	4x0,75	0,16	0,2	0,16	0,17	0,17	9,06
	mm	241	26	190,5	152,5	4x19	4	5	4	4,25	4,25	230
4"	palec	11,5	1,1	9	7,5	8x0,75	0,16	0,2	0,16	0,2	0,18	9,84
	mm	292	28	228,6	228,6	8x19	4	5	4	5	4,5	250
6"	palec	14	1,14	11	9,5	8x0,87	0,16	0,2	0,16	0,23	0,22	Ø14,37
	mm	356	29	279,4	241,5	8x22	4	5	4	6	5,5	Ø365
8"/6"	palec	18	1,3	13,5	11,75	8x0,87	0,16	0,2	0,16	0,23	0,22	Ø14,37
	mm	457	33	342,9	298,5	8x22	4	5	4	6	5,5	Ø365
8"	palec	18	1,44	13,5	11,75	8x0,87	0,16	0,2	0,16	0,23	0,22	Ø19,09
	mm	457	36,5	342,9	298,5	8x22	4	5	4	6	5,5	Ø485
10"	palec	21	1,44	16	14,25	12x1	0,18	0,2	0,18	0,23	0,22	Ø22,83
	mm	534	36,5	406,4	361,9	12x25	4,5	5	4,5	6	0,5	Ø580
12"	palec	24	1,71	19	17	12x1	0,18	0,2	0,18	0,23	0,22	Ø25,28
	mm	610	43,5	482,6	431,8	12x25	4,5	5	4,5	6	5,5	Ø642
14"	palec	27,01	1,71	13,99	18,76	12x1,12	0,18	0,24	0,18	0,24	0,24	Ø27,76
	mm	686	43,5	355,4	476,5	12x28,5	4,5	6	4,5	6	6	Ø705

- výstelka hřídele DN 1/2", 3/4" a 1 1,5 mm
 - všechny ostatní rozměry minimálně 2,5 mm
 ° DN 80 osmihran, DN 100 šestihran

Náhradní díly (položka č.) - AKH2 standardní verze

DIN	ANSI	Koule		Sedlové kroužky
		PFA	Keramická°	PTFE
015	1/2"	0000321	0002316	0000159
020	3/4"	0000322	0002316	0000159
025	1"	0000323	0002317	0015001
032	-	0000324	---	0000160
040	1 1/2"	0000325	0002319	0000160
050	2"	0000326	0002320	0000161
065	-	0000327	0002321	0000162
080	3"	0000328	0002322	0000163
100	4"	0000329	0002323	0000164
150	6"	0000330	0002405	0000165
200/150	8"/6"	0000330	---	0000165
200	8"	0000331	---	0000166
250	10"	0010845	---	0011250
300	12"	0004049	---	0006353
-	14"	0042879	---	0042881

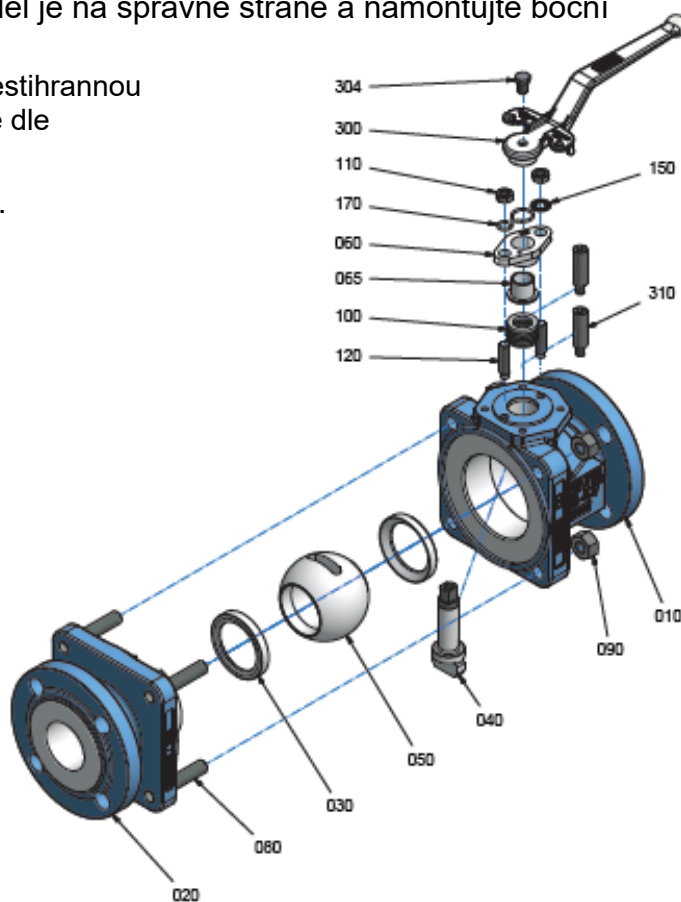
DIN	ANSI	Hřídel		Těsnicí manžeta tvaru V (sada)	
		Nerezová ocel/PFA	Hastelloy/PFA	PTFE	PTFE/grafit
015	1/2"	0000113	0000114	0000167	0000174
020	3/4"	0000113	0000114	0000167	0000174
025	1"	0000115	0000116	0000167	0000174
032	-	0000117	0000118	0000168	0000175
040	1 1/2"	0000117	0000118	0000168	0000175
050	2"	0000119	0000120	0000169	0000176
065	-	0000121	0000122	0000170	0000177
080	3"	0000121	0000122	0000170	0000177
100	4"	0000121	0000122	0000170	0000177
150	6"	0000123	0000124	0000172	0000179
200/150	8"/6"	0000123	0000124	0000172	0000179
200	8"	0000125	0000126	0000173	0000180
250	10"	0010843	---	0011251	0011252
300	12"	0004038	---	0006348	0006349
-	14"	0004038	---	0006348	0006349

° Al₂O₃

Pokyny pro montáž AKH2

Dodržujte obecné pokyny pro instalaci a údržbu.

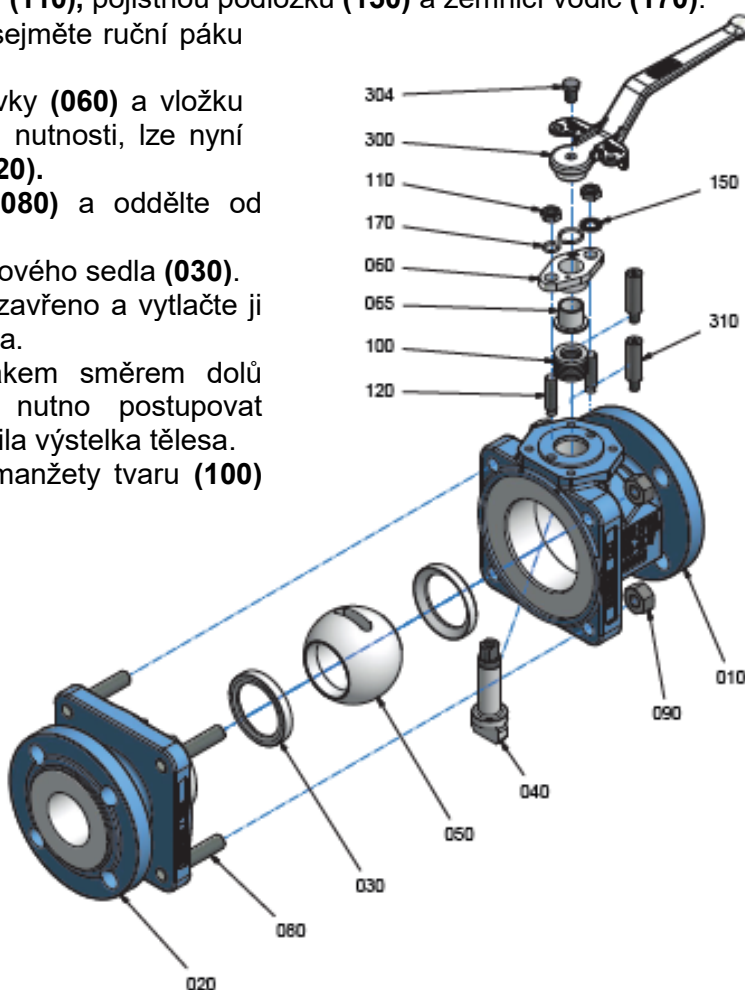
1. Zašroubujte závrtné šrouby **(120)** do tělesa **(010)**.
2. Vložte hřídel **(040)** z vnitřní strany tělesa tak, aby plochá strana byla rovnoběžná s podélnou osou tělesa.
3. Instalujte manžetu tvaru V **(100)**.
4. Instalujte vložku ucpávky **(065)**, unášec ucpávky **(060)**, bezpečnostní podložky **(150)**, šestihranné matice **(110)** a zemnicí pásek **(170)**
5. Instalujte ruční páku **(300)** na hřídel **(040)** a upevněte ji pomocí šestihranného šroubu **(304)**.
6. Vložte první kroužek kulového sedla **(030)** do tělesa **(010)**.
7. Nasadte kouli **(050)** na hřídel tak, že ji pohybem dolů zatlačíte do tělesa kulového ventilu.
8. Otočte ruční páku **(300)** do polohy 90° k podélné osy tělesa.
9. Vložte druhý kroužek kulového sedla **(030)** na kouli **(050)**.
10. Ujistěte se, že vybrání pro hřídel je na správné straně a namontujte boční kus **(020)** na těleso **(010)**.
11. Nasadte šrouby tělesa (080) a šestihrannou matici (090). Utáhněte je do kříže dle doporučených momentů
12. Namontujte dvě zarážky **(310)**.



Pokyny pro demontáž AKH2

Pro všechny práce prováděné na instalovaném kohoutu musí být dodrženy požadavky bezpečnosti práce a obecné pokyny pro prevenci úrazů. Dále musí být zohledněny obecné pokyny pro instalaci a údržbu kohoutů s výstelkou fluorokarbonovou pryskyřicí **atomac**.

1. Před demontáží musí být kohout podle výše uvedených pokynů očištěn od veškeré kapaliny. Zvláštní pozornost je třeba věnovat tomu, aby během vyplachování a vypouštění potrubí byl kohout několikrát otevřen a uzavřen. Tyto cykly (otevření a uzavření) musí být opakovány při vypouštění potrubí. Pouze při dodržení tohoto postupu bude zajištěno, že je odstraněn všechen zbývající tlak uvnitř tělesa (vedení hřídele a kulová sedla).
2. Při demontáži kohoutu pokládejte těleso na pracovní stůl s měkkým krytem (gumovou podložkou). Pokud je to nezbytné, vyjměte zarážky (**310**). Nyní vyjměte šestihřanný šroub (**110**), pojistnou podložku (**150**) a zemnicí vodič (**170**).
3. Otevřete zcela kohout a sejměte ruční páku (**300**).
4. Demontujte unášec ucpávky (**060**) a vložku ucpávky (**065**). V případě nutnosti, lze nyní vyjmout závrtné šrouby (**120**).
5. Vyjměte šrouby tělesa (**080**) a oddělte od tělesa boční kus.
6. Sejměte první kroužek kulového sedla (**030**).
7. Uvedte kouli do polohy uzavřeno a vytlačte ji pohybem vzhůru ven tělesa.
8. Vyjměte hřídel (**040**) tlakem směrem dolů přes těleso (**010**). Je nutno postupovat opatrně, aby se nepoškodila výstelka tělesa.
9. Nyní mohou být těsnicí manžety tvaru (**100**) Snadno sejmuty.



AKH2 - doporučené utahovací momenty*

DN	Táhla (080/090)		Přípojovací příruba		Šrouby ucpávky (110/120/150)	
	Nm	libra . palec	Nm	libra . palec	Nm	libra . palec
015	25	221	10	88	4	35
½"	24	212	8	71	4	35
020	25	221	18	160	4	35
¾"	24	212	11	97	4	35
025	26	230	25	221	4	35
1"	26	230	15	133	4	35
032	54	478	40	354	7	62
040	54	478	50	442	7	62
1½"	59	522	26	257	7	62
050	80	708	65	575	7	62
2"	87	770	60	531	7	62
065	141	1248	90	796	8	71
080	84	743	55	486	8	71
3"	87	770	100	885	8	71
100	138	1221	65	575	8	71
4"	143	1266	76	673	8	71
150	178	1575	130	1150	12	106
6"	180	1593	129	1142	12	106
200/150	178	1575	190	1681	12	106
8"/6"	180	1593	188	1664	12	106
200	240	2124	190	1682	15	133
8"	275	2440	195	1725	15	133
250	302	2673	232	2053	17	150
10"	280	2478	241	2133	17	150
300	418	3699	316	2796	20	177
12"	408	3611	335	2965	20	177
14"	463	4098	308	2726	20	177

* maximální hodnoty

Při šroubovém spojování různých materiálů, vždy utahujte nejnižším doporučeným utahovacím momentem součástek ve spoji. Použití větších momentů může způsobit nadměrnou deformaci „měkčího“ materiálu ve spoji.

Ruční pohon

(šnekový převod)

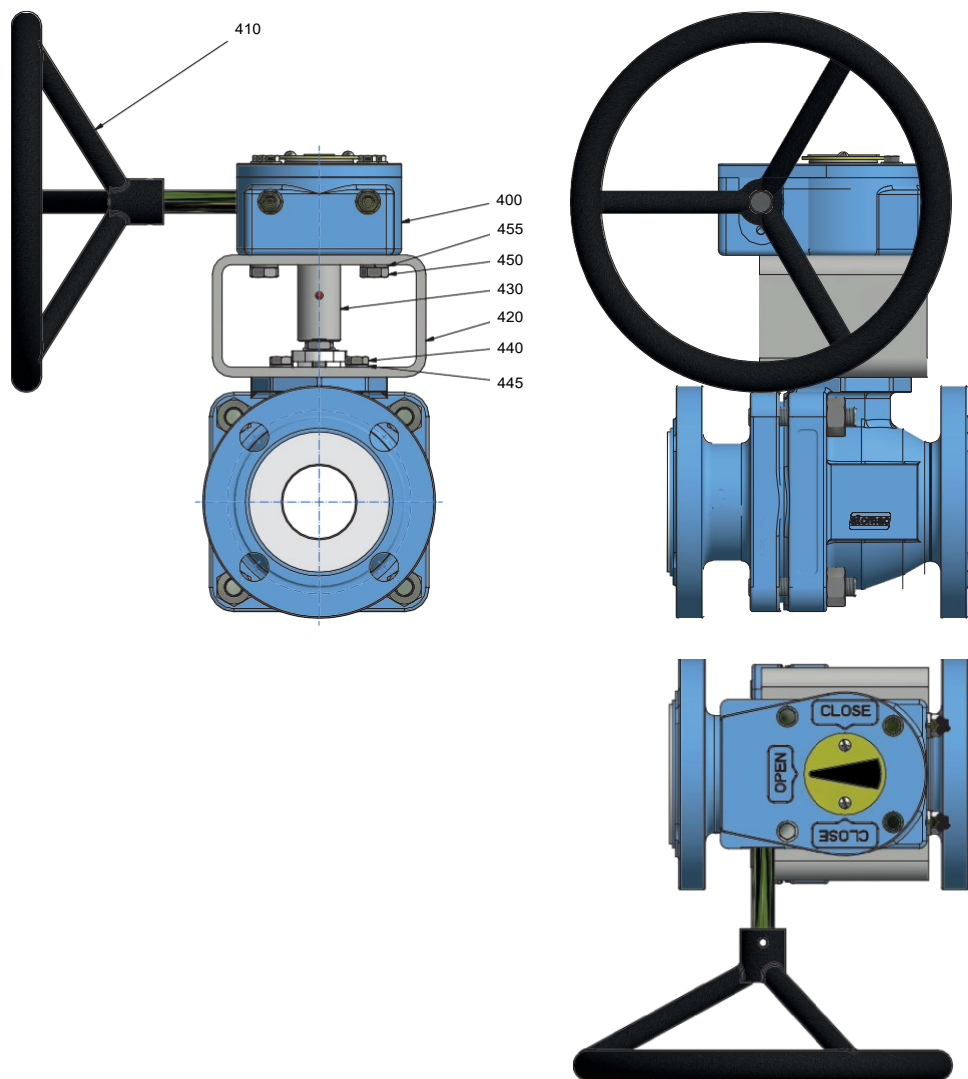
Plně uzavřený vodotěsný pohon se skládá z tělesa s víkem, šnekového převodu, hnacího hřídele a ručního kola. Za účelem správného nastavení polohy koule jsou na tělese namontovány dvě nastavitelné zarážky.

Převod je opatřen mazací náplní a nepotřebuje žádná další maziva.

Pohon s ručním kolem je namontován na držáku pomocí čtyř šroubů z nerezové oceli. Poloha OTEVŘENO/ZAVŘENO je indikována ukazatelem polohy.

Popis	Materiál
Těleso	Šedá litina
Šnek	Litina se sféroidním grafitem
Hnací hřídel	AISI 410
Ruční kolo	Ocel

Specifikace materiálů - AKH2 s ručním pohonem



Č.	Popis	Množství	Materiál	Č. materiálu	DIN	ASTM / AISI
400	převod	1				
410	ruční kolo	1				
420	držák	1	ocel (žluté chromátování)	1.0037	DIN EN 10025-2	A 283 B
430	adaptér	1	nerezová ocel	1.4104	DIN EN 10088-3	AISI 430 F
440	šestihranný šroub	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
445	vějířová pojistná podložka	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304
450	šestihranný šroub	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
455	vějířová pojistná podložka	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304

AKH2 - Momenty pro dimenzování pohonů

Těsnící materiál: manžeta tvaru V - PTFE nebo PTFE-grafit

- pro čisté a čiré aplikace

Velikost		0 bar Δ p	0 psi Δ p	10 bar Δ p	150 psi Δ p	19 bar Δ p	275 psi Δ p	MAST	
		Nm	libra palec	Nm	libra palec	Nm	libra palec	Nm	libra palec
015	1/2"	7	62	7	62	8	71	40	354
020	3/4"	7	62	7	62	8	71	40	354
025	1"	7	62	8	71	8	71	40	354
032	-	20	177	27	239	34	301	115	1018
040	1 1/2"	20	177	27	239	34	301	115	1018
050	2"	27	239	34	301	45	398	130	1151
065	-	51	451	73	646	93	426	420	3717
080	3"	59	522	85	752	108	956	420	3717
100	4"	79	699	119	1053	158	1398	420	3717
150	6"	210	1859	300	2655	360	3186	1107	9798
200/150*	8"/6"	210	1859	300	2655	360	3186	1107	9798
200	8"	480	4248	700	6196	900	7966	2180	19295
250	10"	600	5310	1430	12657	1760	15577	8355	73948
300	12"	1150	10178	2400	21242	2900	25667	13250	117272
350	14"	2200	19472	3300	29207	4200	37173	13250	117272

- pro suché a kalové aplikace

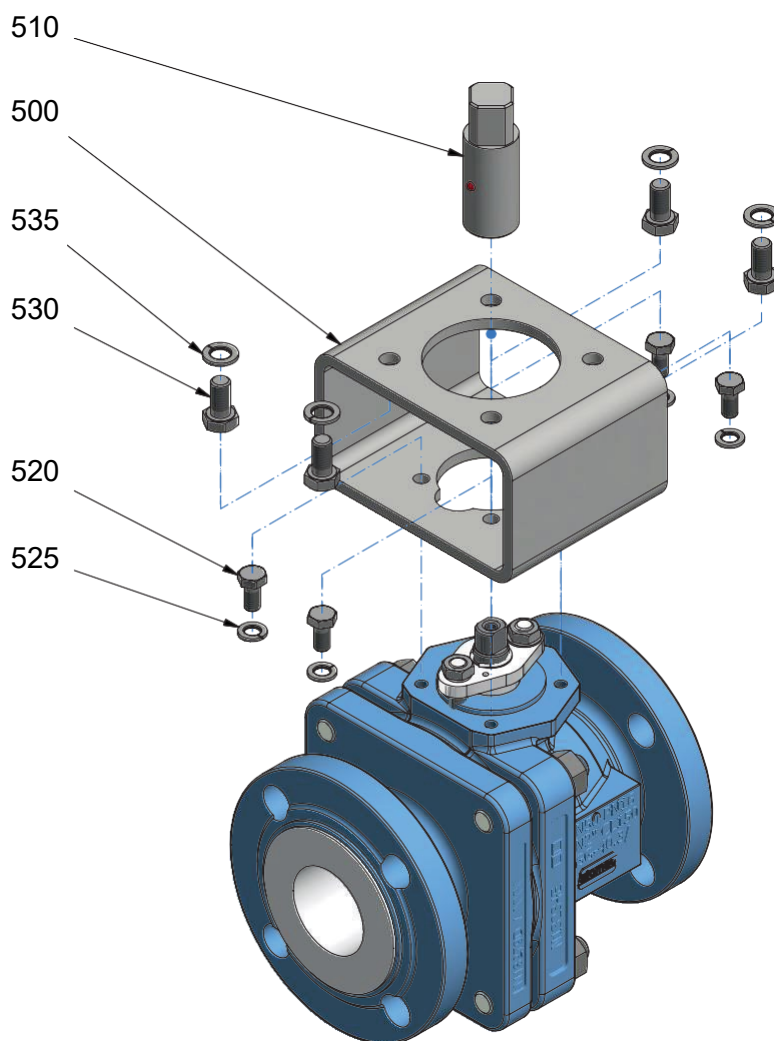
Velikost		0 bar Δ p	0 psi Δ p	10 bar Δ p	150 psi Δ p	19 bar Δ p	275 psi Δ p	MAST	
		Nm	libra palec	Nm	libra palec	Nm	libra palec	Nm	libra palec
015	1/2"	9	81	9	81	10	92	40	354
020	3/4"	9	81	9	81	10	92	40	354
025	1"	9	81	10	92	10	92	40	354
032	-	26	230	35	311	44	391	115	1018
040	1 1/2"	26	230	35	311	44	391	115	1018
050	2"	35	311	44	391	59	518	130	1151
065	-	66	587	95	840	121	1070	420	3717
080	3"	77	679	111	978	140	1243	420	3717
100	4"	103	909	155	1369	205	1818	420	3717
150	6"	273	2416	390	3452	468	4142	1107	9798
200/150*	8"/6"	273	2416	390	3452	468	4142	1107	9798
200	8"	624	5523	910	8054	1170	10355	2180	19295
250	10"	780	6904	1859	16454	2288	20251	8355	73948
300	12"	1495	13232	3120	27614	3770	33367	13250	117272
350	14"	2860	25313	4290	37970	5460	48325	13250	117272

* redukovaný průchod

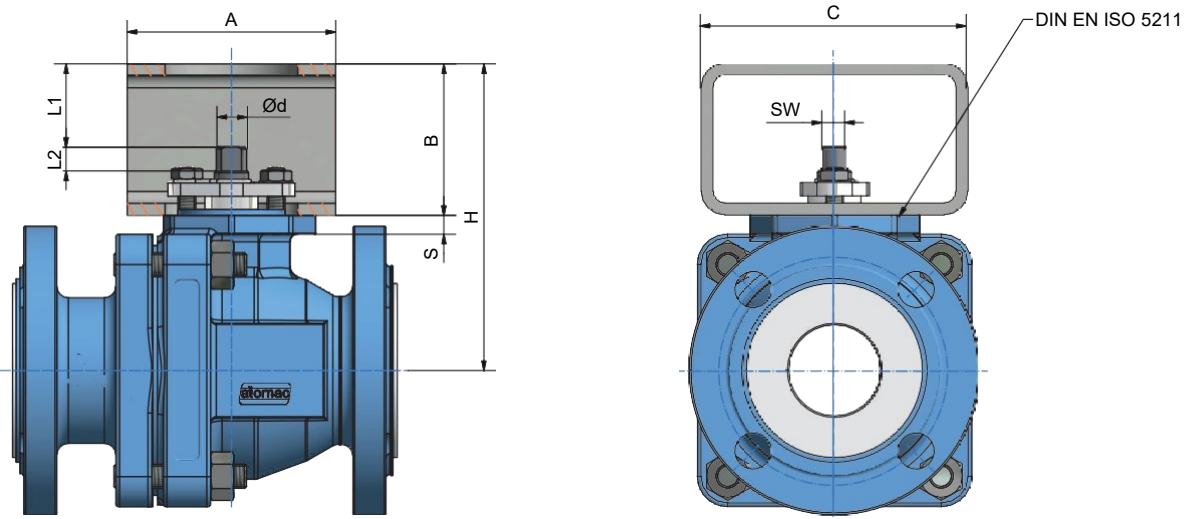
- Uvedené momenty jsou momenty dimenzovací. Proti těmto momentům není třeba uplatňovat žádné další bezpečnostní faktory.
- Použití keramických koulí v kohoutech s výstelkou má za následek o 15% vyšší dimenzovací momenty.
- Použití koulí C nebo koulí V nemá za následek změnu dimenzovacích momentů.
- Uvedené dimenzovací momenty jsou momenty utržení z ustáleného stavu. Běžné momenty jsou typicky o 35% nižší než momenty dimenzovací.
- Uvedená hodnota „MAST“ znamená Maximální Admissible Stem Torque (maximální přípustný moment hřídele). Nad touto hodnotou lze očekávat trvalou deformaci / zničení výstelky.
- Berte, prosím, na vědomí pracovní podmínky dle diagramů tlak / vakuum - teplota: registr 1, strana 13.

AKH2 se soupravou pro montáž pohonu

Č.	Popis	Množství	Materiál	Č. materiálu	DIN	ASTM / AISI
500	držák	1	ocel (žluté chromátování)	1.0037	DIN EN 10025-2	A 283-B
510	adaptér	1	nerezová ocel	1.4101	DIN EN 10088-3	AISI 430 F
520	šestihranný šroub	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
525	vějířová pojistná podložka	4	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304
530	šestihranný šroub	1 sada	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
535	vějířová pojistná podložka	1 sada	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304



AKH2 - Rozměr pro montáž pohonu podle doporučení NAMUR



DIN	ANSI		H	A	B	C	SW ^{+0,1} -0,1	ød ⁺⁰ -0,1	S	L1	L2	ISO 5211
015	½"	mm	107,5	75	60	100	8	10	7,5	33,5	7,5	F05
		palec	4,23	2,95	2,36	3,94	0,315	0,393	0,3	1,32	0,3	
020	¾"	mm	107,5	75	60	100	8	10	7,5	33,5	7,5	F05
		palec	4,23	2,95	2,36	3,94	0,315	0,393	0,3	1,32	0,3	
025	1"	mm	109	75	60	100	8	10	7,5	30,5	9,3	F05
		palec	4,29	2,95	2,36	3,94	0,315	0,393	0,3	1,2	0,37	
032	--	mm	129	100	60	100	12	16	10	25,5	12,5	F07
		palec	5,08	3,94	2,36	3,94	0,472	0,63	0,39	1	0,49	
040	1½"	mm	129	100	60	100	12	16	10	25,5	12,5	F07
		palec	5,08	3,94	2,36	3,94	0,472	0,63	0,39	1	0,49	
050	2"	mm	142	100	60	100	12	16	10	23	12,5	F07
		palec	5,59	3,94	2,36	3,94	0,472	0,63	0,39	0,91	0,49	
065	--	mm	200	135	80	140	16	22	13	34	15,5	F10
		palec	7,87	5,31	3,15	5,51	0,63	0,866	0,51	1,34	0,61	
080	3"	mm	207	135	80	140	16	22	13	34	15,5	F10
		palec	8,15	5,31	3,15	5,51	0,63	0,866	0,51	1,34	0,61	
100	4"	mm	222	135	80	140	16	22	13	34	15,5	F10
		palec	8,74	5,31	3,15	5,51	0,63	0,866	0,51	1,34	0,61	
150	6"	mm	284	135	80	140	20	30	14	23	19,5	F12
		palec	11,18	5,31	3,15	5,51	0,787	1,181	0,55	0,91	0,77	
200/150	8"/6"	mm	284	135	80	140	20	30	14	23	19,5	F12
		palec	11,18	5,31	3,15	5,51	0,787	1,181	0,55	0,91	0,77	
200	8"	mm	376	225	120	220	27	40	14	61	19,5	F12
		palec	14,8	8,86	4,72	8,66	1,063	1,575	0,55	2,4	0,77	
250	10"	mm	421	225	120	220	36	50	17	31	35	F14
		palec	16,57	8,86	4,72	8,66	1,417	1,969	0,67	1,22	1,38	
300	12"	mm	463	225	120	220	46	60	19	23	45	F16
		palec	18,23	8,86	4,72	8,66	1,811	2,362	0,75	0,91	1,77	
--	14"	mm	225	225	120	220	46	60	19	27	45	F16
		palec	19,41	8,86	4,72	8,66	1,81	2,36	0,75	1,06	1,77	

Specifikace materiálů AKH2 - třídy 300

Č	Popis	Množství	Materiál	Č. materiálu / DIN	ASTM / AISI
010	těleso	1	ocelový odlitek / PFA	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 třída WCB
020	boční kus	1	ocelový odlitek / PFA	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 třída WCB
030	sedlový kroužek	2	PTFE	čistý- PTFE	
040	hřídel	1	nerezová ocel / PFA	1.4470 / DIN EN 10283	A 890 CD3MN
		1	Hastelloy C4 / PFA **	2.4610 / DIN 17744	
050	koule				
	DN 1"- 2"	1	ocelolitina / PFA	1.0619 / DIN EN 10213-2	A 216 třída WCB
	DN 3"- 6"	1	tvárná litina / PFA	EN-JS1049 (GGG-40.3) / DIN EN 1563	A 395
		1	keramické Al ₂ O ₃ *		
		1	MG-PSZ DN 150/6"		
060	unášec ucpávky	1	nerezová ocel	1.4308 / DIN EN 10283	A 743 CF-8
065	vložka ucpávky	1	PTFE-grafit		
080	závrtný šroub				
	DN 1"- 6"	1 sada	nerezová ocel	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 193 B7YC
090	šestihránná matice	1 sada	nerezová ocel	1.4301-K70 / DIN EN 10088-3	A 194 2HYC
100	těsnicí materiál (manžeta tvaru v)	1 sada	PTFE ° PTFE-grafit °		
110	šestihránná matice	2	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 194 8
120	závrtný šroub	2	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
150	vějířová pojistná podložka	2	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304
170	zemnici vodič	1	nerezová ocel	1.4310 / DIN EN 10270-3	AISI 301
300	ruční páka				
	DN 1"- 4"	1	tlakově litý kov	ZP0410 / DIN EN 12844	
	DN 6"	1	ocel	1.0037 / DIN EN 10025-2	A 283 B
304	šestihránný šroub	1	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	A 193 B8
310	zarážka				
	DN 1"- 4"	1	nerezová ocel	1.4301 / DIN EN 10088-3	AISI 304
	DN 6"	2	nerezová ocel	1.4104 / DIN EN 10088-3	AISI 430 F

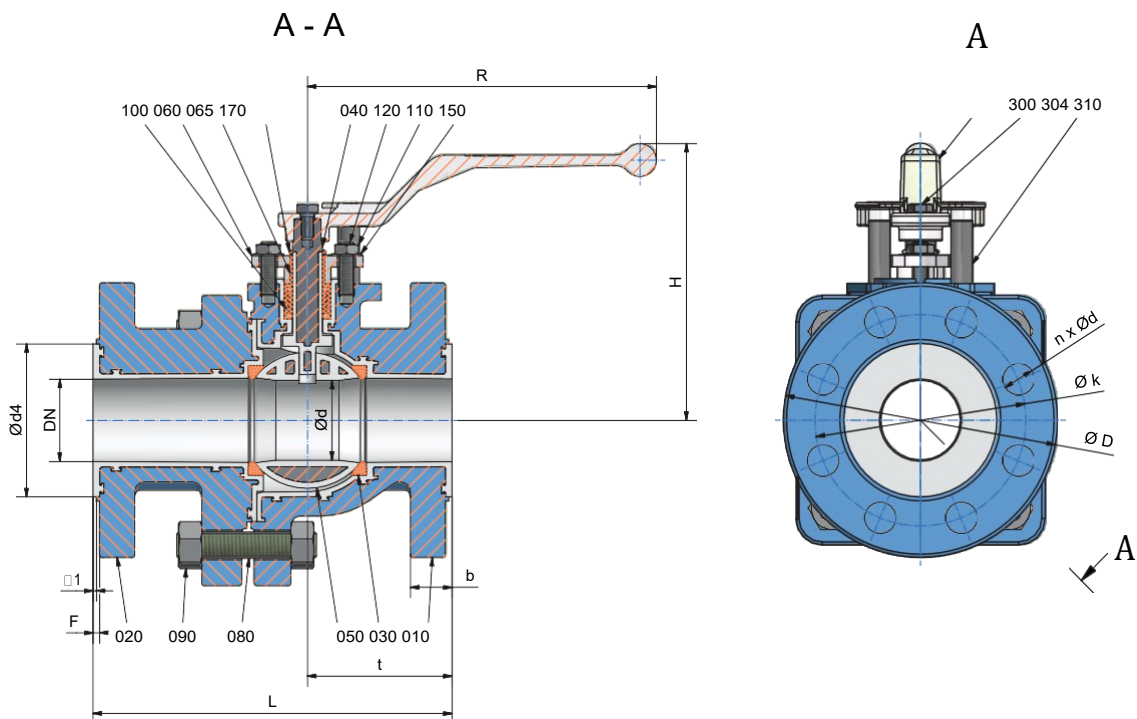
* keramické koule na vyžádání

** hřídel z materiálu Hastelloy na vyžádání

° volitelné provedení

°° u DN 6" - 2 šestihránné šrouby

AKH2 třídy 300 – technické údaje



ANSI	L	b	ØD	F	F1	Ød	Ød4	Øk	n x Ød	H	R	t	hmotnost	
1"	mm	165	19,5	124	4	2	24	51	88,9	19 x 4	125	160	59,5	kg 6,8
	palec	6,5	0,77	4,88	0,16	0,08	0,94	2,01	3,5	0,75 x 4	4,9	6,3	2,34	libra 15
1½"	mm	190	22,5	155,4	4	2	38	73	114,3	22 x 4	150	210	78	kg 12,8
	palec	7,48	0,89	6,12	0,16	0,08	1,5	2,87	4,5	0,87 x 4	5,91	8,27	3,07	libra 28,2
2"	mm	216	25	165	4	2	48	92	127	19 x 8	166	210	87	kg 16,6
	palec	8,5	0,98	6,5	0,16	0,08	1,89	3,62	5	0,75 x 8	6,52	8,27	3,43	libra 36,6
3"	mm	282	30,5	209,6	4	2	80,5	127	168	22 x 8	212	313	128	kg 39,5
	palec	11,1	1,2	8,25	0,16	0,08	3,17	5	6,61	0,87 x 8	8,35	12,32	5,04	libra 87,1
4"	mm	305	34	254	4	2	100,5	157	200	22 x 8	227	313	142	kg 59
	palec	12,01	1,34	10	0,16	0,08	3,96	6,18	7,87	0,87 x 8	8,94	12,32	5,59	libra 130,1
6"	mm	403	38,5	317,5	4	2	150	208	269,7	22 x 12	316	337*	180,5	kg 126
	palec	15,87	1,52	12,5	0,16	0,08	5,91	8,19	10,62	0,87 x 12	12,44	13,27*	7,11	libra 277,8

* průchozí ruční páka Ø 674 mm standard

AKH2 třídy 300 - doporučené utahovací momenty*

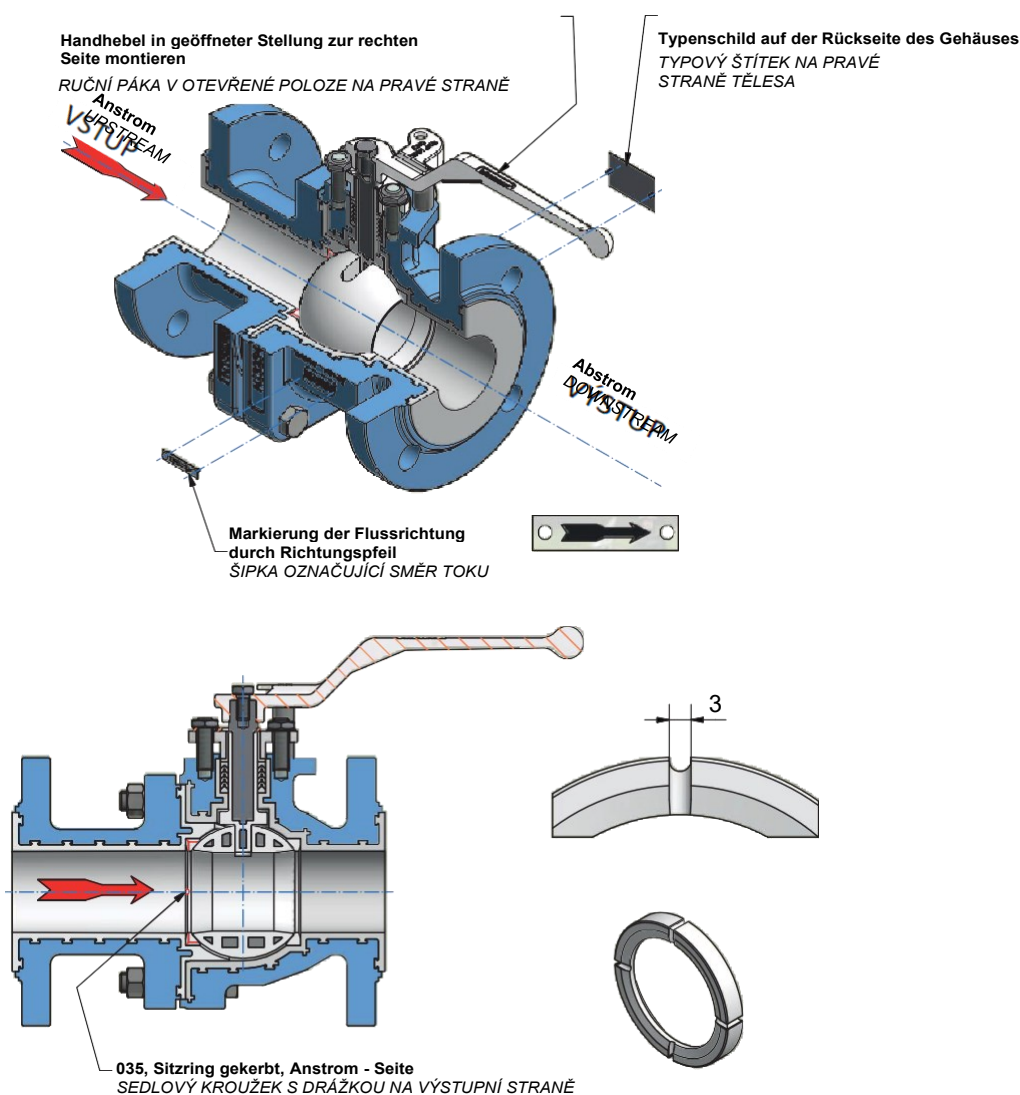
DN	Táhla (080/090)		Připojovací příruba		Šrouby ucpávky (110/120/150)	
	Nm	libra-palec	Nm	libra-palec	Nm	libra-palec
½"	35	310	15	133	4	35
1"	45	398	35	310	4	35
1½"	105	929	75	664	7	62
2"	155	1372	50	443	7	62
3"	160	1416	95	841	8	71
4"	210	1859	145	1283	8	71
6"	515	4558	140	1239	12	106
8"	600	5310	225	1991	15	133
10"	650	5753	290	2567	17	150
12"	810	7169	450	3983	20	177
14"	1160	10267	380	3363	20	177

* maximální hodnoty

AKH2/DA se sedlovými kroužky s drážkou kompenzující tlak

Viz specifikace materiálů AKH2 na straně 4.

Č.	Popis	Množství	Materiál	Č. materiálu / DIN ASTM / AISI
35	sedlový kroužek s drážkou kompenzující tlak	1	PTFE	čistý - PTFE



Viz pokyny pro montáž AKH2 na straně 8.

Pozor, při montáži, prosím, respektujte směrovou šipku.

9. Instalujte kulový sedlový kroužek s kompenzační drážkou (035) na kouli (050).
 Pokyny pro demontáž: viz AKH2 na straně 9

Speciální čisticí a balicí postupy

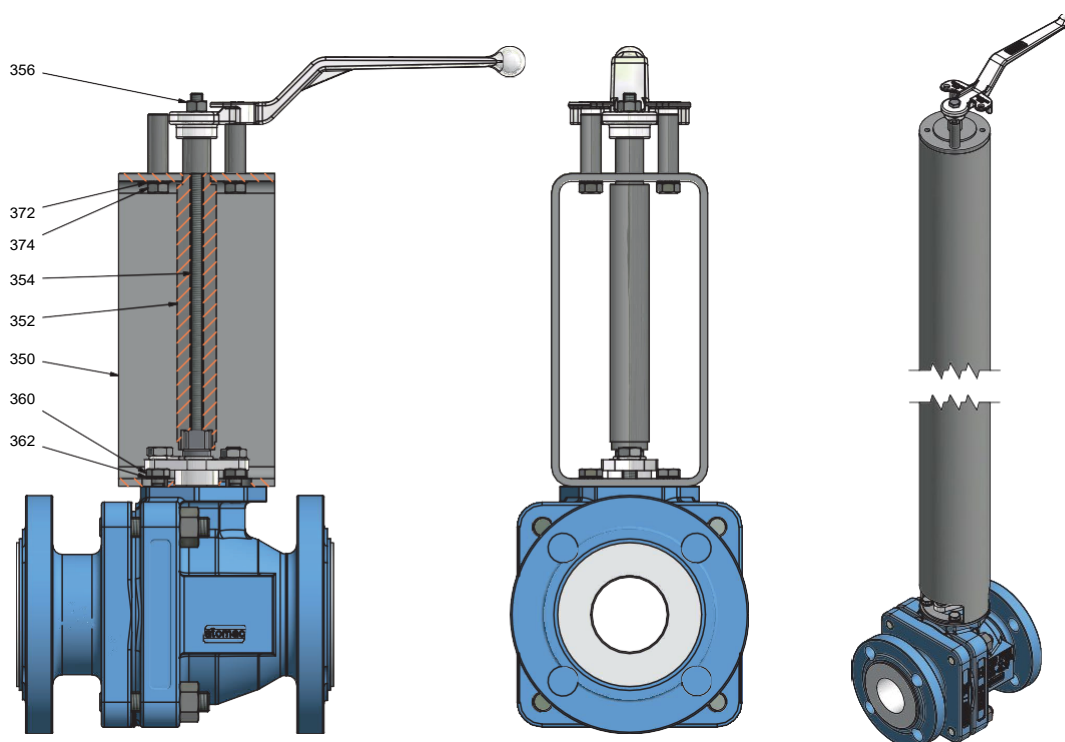
1. Následné čištění

Kulový kohout je třeba důkladně vyčistit čistým, suchým hadrem neuvolňujícím vlákna a profouknut suchým dusíkem. Tím bude zajištěno, že kohout bude před zabalením prost vlhkosti, mastnot a jiných látek.

2. Balení

Před zabalením by měl být kulový kohout zataven do PE fólie (0,2 mm silné). Taška obsahuje desikant podle DIN 55473, množství podle DIN 55474, a indikátor vlhkosti.

AKH2 s prodlužovací soupravou



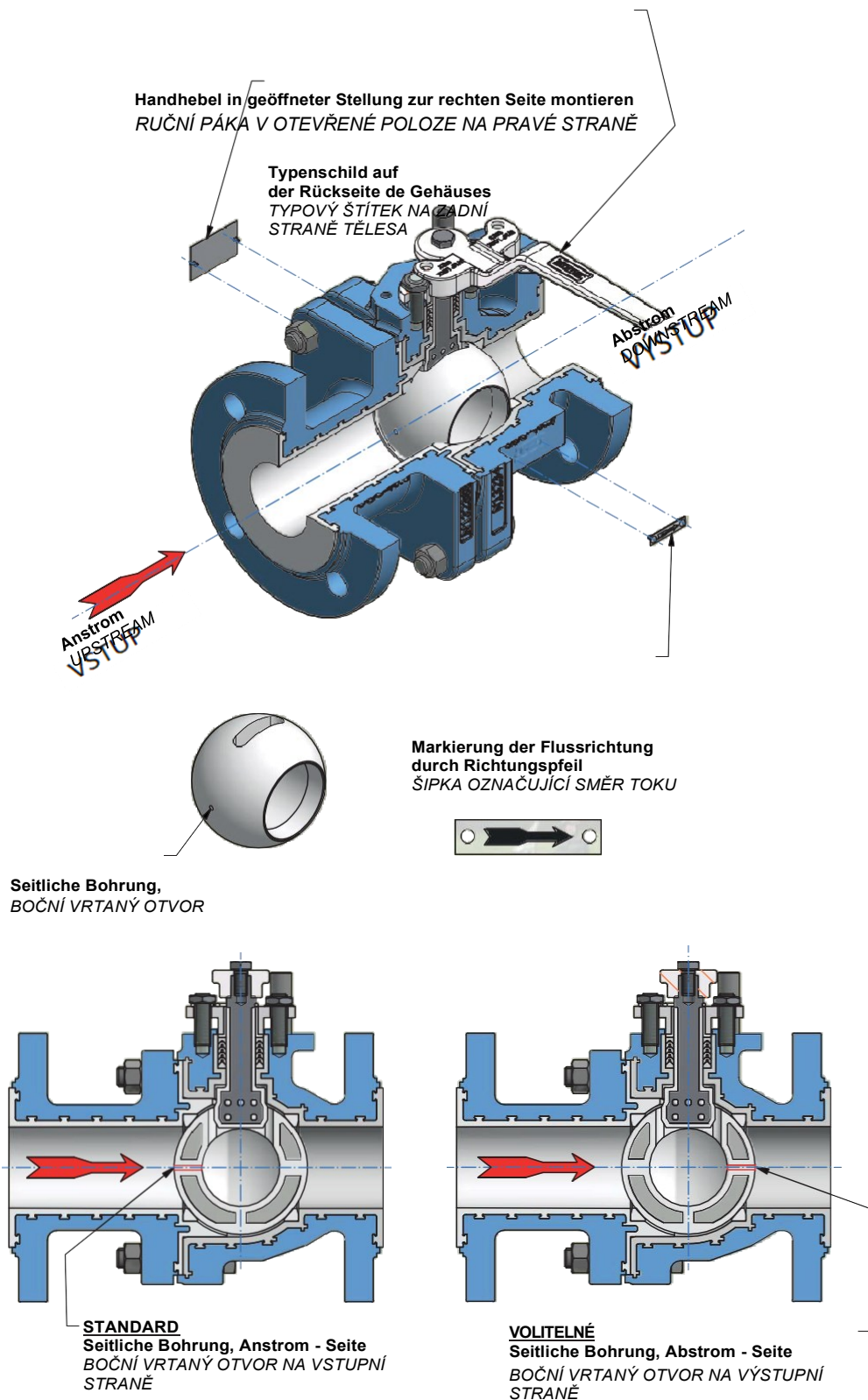
Č.	Popis	Počet	Materiál	Č materiálu.	DIN	ASTM / AISI
350	držák	1	ocel, žluté chromátování	1.0037	DIN EN 10025-2	A 283 B
352	adaptér	1	nerezová ocel	1.4104	DIN EN 10088-3	AISI 430 F
354	závrtný šroub	1	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
356	šestihranná matice	1	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 194 8
360	šestihranný šroub	2	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 193 B8
362	vějířová pojistná podložka	2	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304
372	vějířová pojistná podložka	2	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	AISI 304
374	šestihranná matice	2	nerezová ocel	1.4301	DIN EN 10088-3	A 194 8

AKH2 – Hodnoty Kv a Cv (DIN EN 60534-2-3)

DIN	ANSI	K _v m ³ /h	C _v gal/min
015	½"	16,9	19,6
020	¾"	24,4	28,4
025	1"	38,6	44,9
032	-	68,4	79,5
040	1 ½"	121,4	141,1
050	2"	199,9	232,3
065	-	329,3	382,7
080	3"	525,8	611,1
100	4"	940,2	1092,8
150	6"	2134,0	2480,3
200*	8"	1501,8	1745,5
200	8"	3941,0	4580,6
250	10"	5226,0	6074,2
300	12"	7591,0	8823,0
-	14"	toho času není k dispozici	

**redukovaný průchod*

Volitelné provedení - koule s bočním vrtaným otvorem

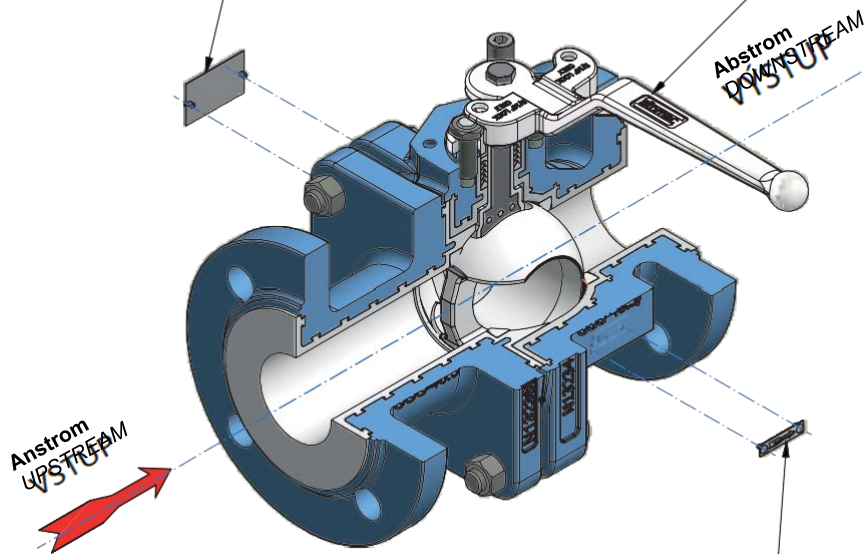


Technická příručka

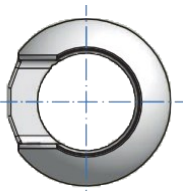
Volitelné provedení s koulí C

Handhebel in geöffneten Stellung zur rechten Seite montieren
 RUČNÍ PÁKA V OTEVŘENÉ POLOZE NA PRAVÉ STRANĚ

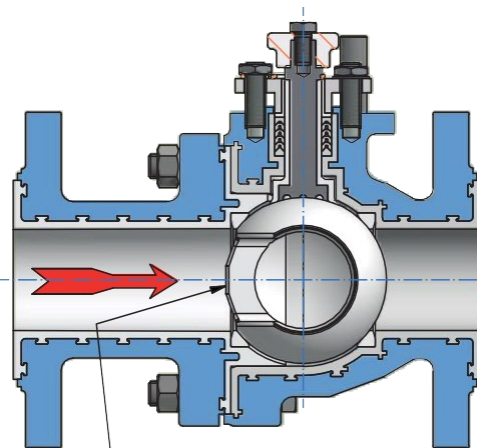
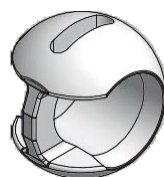
Typenschild auf der Rückseite des Gehäuses
 TYPOVÝ ŠTÍTEK NA ZADNÍ STRANĚ TĚLESA



Markierung der Flussrichtung durch Richtungspfeil
 ŠÍPKA OZNAČUJÍCÍ SMĚR TOKU



C - Kugel
 KOULE C



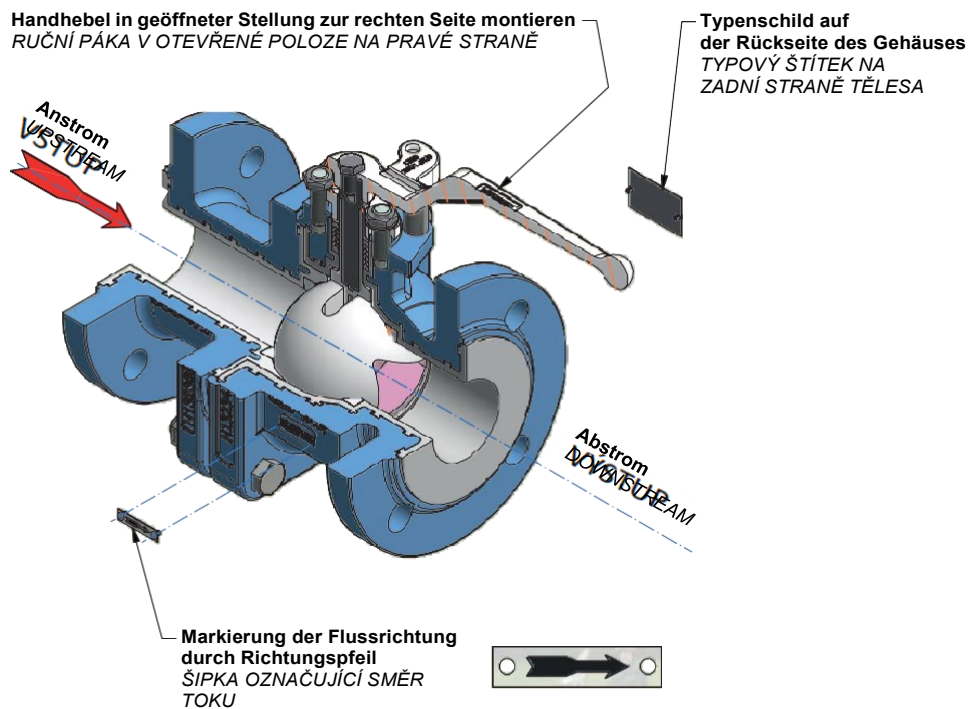
C - Öffnung, Anstrom - Seite

OTVOR C, VSTUPNÍ STRANA

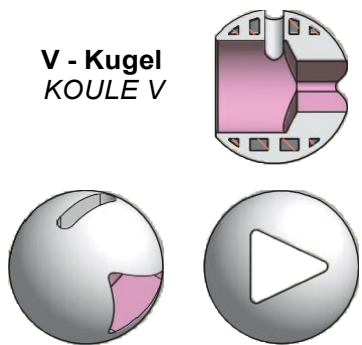
Technická příručka

Registr: 2
 Strana: 24
 Datum: 12.1995
 Revize: 06.2020

Volitelné provedení s koulí V nebo koulí S



V - Kugel
 KOULE V



S - Kugel
 KOULE S

